



Mikser proszku typu APV Flex-Mix™ TPM+

Zastosowanie

Mikser jest stosowany do mieszania proszków z cieczami, rekombinacji produktów mleczarskich, sporządzania roztworów cukru, solanki itp.

Wydajność

Od 12,000 do 50,000 l/godzinę rekombinowanego produktu

Zasada działania

Mikser jest zintegrowanym układem inżektor/pompa odśrodkowa. Składa się z miksera/obudowy pompy, we wlocie której współosiowo wbudowano rurę inżektora. W podwójnej rurze wlotowej, zewnętrzna część podaje się ciecz, a centralnie proszek. Nad mikserem znajduje się zasobnik proszku, który połączony jest z rurą inżektora. Zawór regulacyjny pomiędzy lejem i mikserem reguluje ilość podawanego proszku. Podczas procesu ciecz, dzięki kierownicy mieszającej przyspiesza, co wytwarza próżnię centralnie w rurze inżektora, powodując zasysanie proszku. Produkty mieszają się w obudowie miksera. Kierownica mieszająca, oprócz ciśnienia, powoduje tworzenie przepływu turbulentnego i dużych sił ścinających w mieszaniu, zapewniając skuteczne i jednorodne wymieszanie.

Dla cieczy o dużych lepkościach (>500cp) niezbędna jest pompa wspomagająca zasilanie miksera.

Standardowe wyposażenie

- Dwa modele: TPM+1 z silnikiem zamontowanym bezpośrednio na wale miksera i TPM+2 z napędem pasowym V pomiędzy silnikiem i mikserem.
- Wszystkie elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali kwasoodpornej AISI 316L / DIN1.4404
- Zasobnik proszku wykonany ze stali kwasoodpornej AISI 304/1,4301 i dostępny w wersji 30, 45 i 100 litrów (Wersja TPM+2 tylko 100 litrów)
- Możliwy czujnik poziomu i/lub wibrator na zasobniku proszku
- Ręczny lub pneumatyczny zawór podawania proszku
- Podwójne płukane uszczelnienie (Pompa W+ z uszczelnieniem)
- Materiał uszczelnienia EPDM lub FPM (Viton), jakości FDA
- Całkowicie osłonięty silnik osłoną ze stali kwasoodpornej według norm IEC lub NEMA
- Konstrukcja sanitarna do podłączenia w systemie mycia CIP
- Podłączenia wlot/wylot zgodnie z wymaganiami norm ISO, DIN, etc.

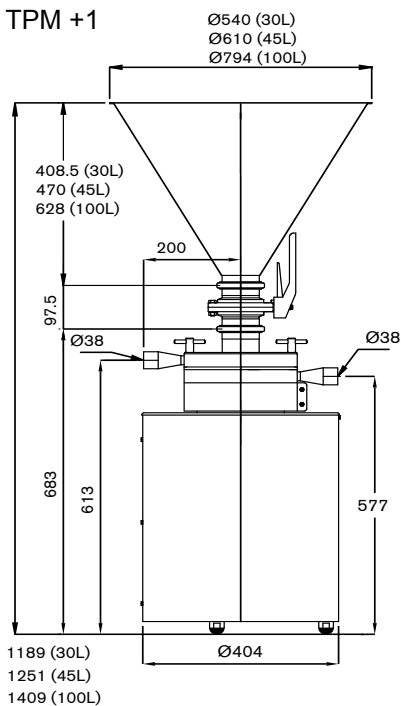
Dane techniczne

		TPM+1	TPM+2
Silnik	kW	4 – 5.5 – 7.5	11 – 15
	Ilość obrotów na minutę przy 50 Hz	2900	2200
Przepływ płynu	l/h	Max. 25,000	Max. 50,000
Wydajność proszku	kg/min.	60	150
Maksymalna temperatura	C°	140	140
Minimalne ciśnienie wlotowe (ciśnienie zasilania)	bar	0.5	0.5
Maksymalne ciśnienie (przeciwcisnienie)	bar	1.5	1.5
Maksymalne ciśnienie systemu	bar	10	10
Woda do uszczelnienia wału			
Wydajność	l/h	15-30	15-30
Maksymalne ciśnienie	bar	7	7
Ciężar	kg	75 (4 kW)	160 (11kW)
		90 (5.5kW)	175 (15kW)
		100 (7.5kW)	

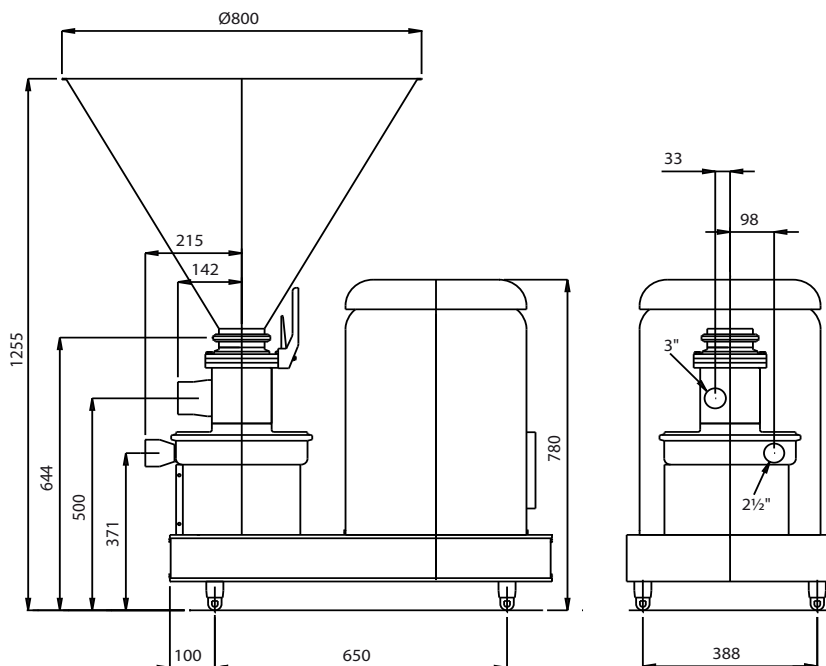
Wydajność zależy od rodzaju proszku. Należy skontaktować się z SPX po zalecenia

Rysunki z wymiarami

TPM +1



TPM+2



Lokalny przedstawiciel

SPX Flow Technology Poland Sp. z o.o. - Biuro w Warszawie, Zabłocka 10, 03-194 Warszawa - Tel.+48 22 504 1800 / Fax.+48 22 675 7610

SPX Flow Technology Poland Sp. z o.o. - Grunwaldzka 229, 85-451 Bydgoszcz - Tel.+48 52 525 9900 / Fax +48 52 525 9909

SPX Flow Technology

Pasteursvej

DK-8600 Silkeborg, Denmark

Phone: +45 70 278 278 Fax: +45 70 278 330

www.apv.com

www.spxft.com

Więcej informacji na temat naszych międzynarodowych lokalizacji, zezwoleń, zaświadczeń i lokalnych przedstawicieli znajduje się na stronie www.apv.com.

SPX Corporation zastrzega sobie prawo do wdrażania naszych najnowszych zmian we wzorach i materiałach bez uprzedniego ostrzeżenia i zobowiązania. Cechy wzoru, materiały konstrukcyjne i dane wymiarowe, jak opisano w tym biuletynie, są przytoczone wyłącznie w celach informacyjnych i nie należy się na nie powoływać bez pisemnego potwierdzenia.

Wydano: 11/2010 6204-03-11-2010-PL

Copyright © 2010 SPX Corporation

SPX®