



Flex-Mix™

Powder Mixer tyyppi TPM+

Käyttö

Sekoitinta käytetään mm. jauheiden ja nesteiden, uudelleen yhdistettyjen maitotuotteiden, sokeriliuosten, suolaveden sekoittamiseen.

Kapasiteetti

12 000 - 50 000 l/tunti uudelleen yhdistettyjä tuotteita

Toiminta

Periaatteessa sekoitin on integroitu injektoriin/keskipakopumppuun. Siihen kuuluu sekoitin-/pumppukotelo, jonka päälle injektorin on rakennettu suoraan pumpun syöttöön. Kaksoistuloputkessa neste lisätään ulomman putken osaan ja jauhe keskelle. Jauhesäiliö on kiinnitetty sekoittimen yläpuolelle.

Suppilon ja sekoittimen välinen säätöventtiili säätää jauheen määrää.

Käytön aikana nestettä nopeutetaan sekoituspyörällä, joka luo tyhjiön keskelle suihkuputkea, jolla jauhe imetään. Tuotteet sekoitetaan sekoittimen sisällä. Pumpun paineen lisäksi sekoituspyörä luo myös turbulenssia ja suuria leikkausvoimia seoksen tehokkaan ja tasaisen sekoittumisen varmistamiseksi.

Korkean viskositeetin tuotteita (>500cp) varten tarvitaan usein painepumppu syöttämään sekoitinta.

Vakiomääritykset

- Kaksi mallia: TPM+1, jossa moottori on kytketty suoraan sekoittimen akseliin ja TPM+2 hihnavedolla moottorin ja sekoittimen välillä.
- Kaikki tuotteen kanssa kosketuksissa olevat osat on valmistettu haponkestävästä teräksestä AISI 316L / DIN1.4404.
- Jauhesäiliö on valmistettu ruostumattomasta teräksestä AISI 304 / 1.4301 ja on saatavana 30, 45 ja 100 litran tilavuuksina (TPM+2 vain 100 litraa).
- Tasoanturilla ja/tai tärhistimellä jauhesäiliössä tarvittaessa.
- Manuaalinen tai ilmakäyttöinen säätöventtiili jauheen säännöstelyä/sulkua varten.
- Kaksoisakselitiiviste vesihuuhtelulla (W+ pumpun tiiviste).
- Tiivistemateriaali EPDM tai FPM (Viton) FDA-laatu.
- Moottori on täysin suljettu IEC:hen tai NEMA-normin mukaan, ruostumattomalla teräskotelolla.
- Suunniteltu hygieeniseen CIP-pesuun.
- Vaaditun standardin mukaiset tulo-/lähtöyhteet: ISO, DIN, jne.

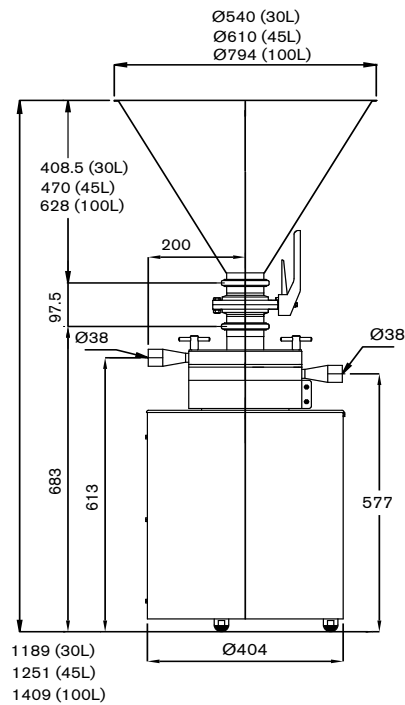
Tekniset tiedot

		TPM+1	TPM+2
Moottori	kW	4 – 5.5 – 7.5	11 – 15
	kierr./min @ 50 Hz	2 900	2 200
Nestekapasiteetti	l/h	Maks. 25 000	Maks. 50 000
Jauhekapasiteetti (*)	kg/min.	60	150
Maksimilämpötila	°C	140	140
Tulopaine (syöttöpaine) min.	bar	0.5	0.5
Lähtöpaine (vastapaine) maks	bar	1.5	1.5
Järjestelmäpaine, maks.	bar	10	10
Akselin tiivisteiden käyttövesi			
Kapasiteetti	l/h	15-30	15-30
Paine, maks.	bar	7	7
Paino	kg	75 (4 kW)	160 (11kW)
		90 (5.5kW)	175 (15kW)
		100 (7.5kW)	

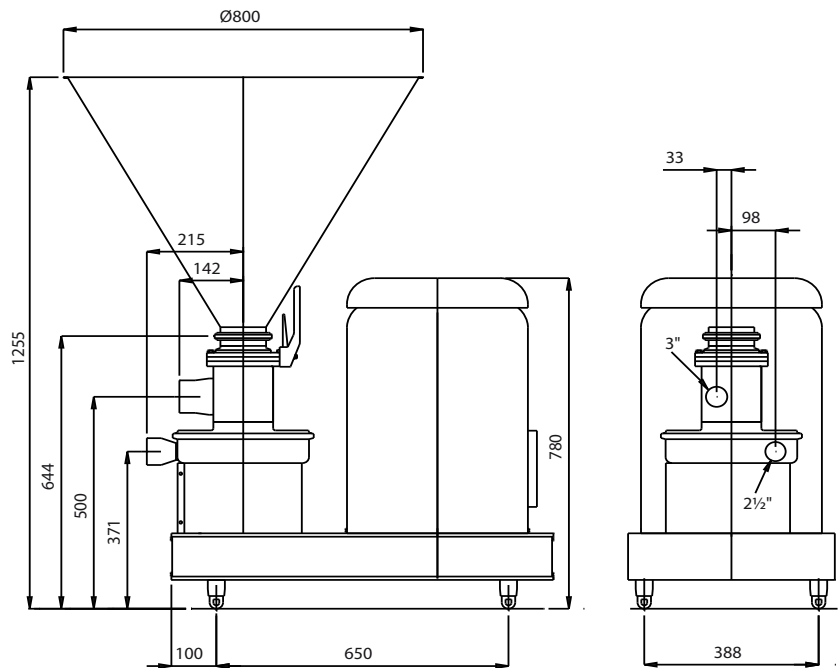
(*) Kapasiteetti riippuu jauheen tyypistä. Ota yhteyttä SPX-edustajaan lisätietojen saamiseksi.

Mittapiirroksset

TPM + 1



TPM+2



Yhteystiedot:

SPX Flow Technology, Martinlaaksontie 40 E 32, FIN-01620 Vantaa Finland, Puhelin: +358 400 206 437

SPX Flow Technology, Pasteursvej, DK-8600 Silkeborg, DeFnmmark
Puhelin: +358 400 206 437 Faksi: +45 70 278 330
www.apv.com / www.spxft.com

Löydät eri maiden toimipaikkamme, saamamme hyväksynnät ja sertifikaatit sekä paikalliset edustajamme osoitteesta www.apv.com.

SPX Corporation pidättää oikeuden muuttaa malleja ja materiaaleja ilman eri ilmoitusta tai velvoitetta. Tässä esitetyt mallien piirteet, rakennemateriaalit ja mitoitus tiedot ovat vain esimerkkejä eivätkä sitovia ennen kuin ne on kirjallisesti vahvistettu.

Julkaistu: 11/2010 6204-03-11-2010-FIN

Copyright © 2008 SPX Corporation

SPX®