



Flex-Mix™

Mélangeur de poudre type TPM+

Application

Ce mélangeur est utilisé pour mélanger des poudres et liquides, pour les produits laitiers recombines, les solutions de sucre, la saumure etc.

Capacité

12 000 à 50 000 l/h de produit recombinaé

Fonctionnement

Ce mélangeur est une pompe centrifuge/à injection intégrée. Il comporte un carter de mélangeur/pompe sur lequel une conduite d'injection est installée coaxialement dans l'admission de la pompe. Dans la double conduite d'admission, le liquide est ajouté dans la section externe de la conduite et la poudre au centre. Une trémie de poudre raccordée à la conduite d'injection est montée au-dessus du mélangeur.

Entre la trémie et le mélangeur, une vanne régule la quantité de poudre.

Pendant le fonctionnement, le liquide est accéléré par la roue de mélange qui crée un vide au centre de la conduite d'injection, qui aspire la poudre. Les produits sont alors mélangés dans le corps de l'appareil. En plus de la pression de la pompe, la roue de mélange crée aussi une turbulence et des forces de cisaillement importantes dans le mélange, qui assurent un mélange efficace et homogène.

Pour les produits très visqueux (>500 cp) une pompe booster peut s'avérer nécessaire pour alimenter le mélangeur.

Caractéristiques standard

- Deux modèles : TPM+1 avec moteur couplé directement à l'axe du mélangeur et TPM+2 avec entraînement en V entre le moteur et le mélangeur.
- Toutes les pièces en contact avec le produit sont en acier inoxydable AISI 316L / DIN1.4404 résistant à l'acide
- La trémie à poudre est en acier inoxydable AISI 304 1.4301 et proposée en 30, 45 et 100 litres (TPM+2 seulement 100 litres).
- Avec capteur de niveau et/ou vibreur sur la trémie à poudre si nécessaire.
- Vanne manuel ou pneumatique pour régulation/arrêt de la poudre.
- Double joint d'axe avec rinçage à l'eau (joint de pompe W+).
- Joints en EPDM ou FPM (Viton) qualité FDA.
- Le moteur est entièrement caréné dans une chemise en acier inoxydable, selon la norme IEC ou NEMA.
- Conception sanitaire pour nettoyage NEP.
- Raccords d'admission/sortie conformes à la norme requise : ISO, DIN, etc.

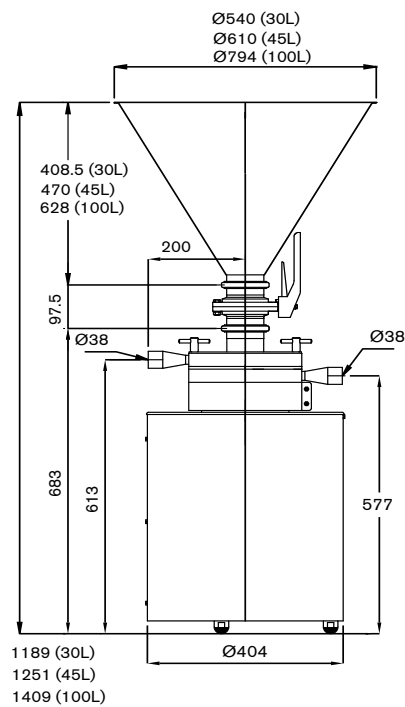
Caractéristiques techniques

		TPM+1	TPM+2
Moteur	kW	4 – 5,5 – 7,5	11 – 15
	tr/mn @ 50Hz	2900	2200
Capacité en liquide	l/h	Max. 25 000	Max. 50 000
Capacité en poudre (*)	kg/mn.	60	150
Température maxi	C°	140	140
Pression d'admission (pression d'alimentation min.)	bars	0,5	0,5
Pression de sortie (contre-pression) max.	bars	1,5	1,5
Pression système maxi.	bars	10	10
Eau de service pour joint d'axe			
Capacité	l/h	15 – 30	15 – 30
Pression, max.	bars	7	7
Poids	kg	75 (4 kW)	160 (11 kW)
		90 (5,5 kW)	175 (15 kW)
		100 (7,5 kW)	

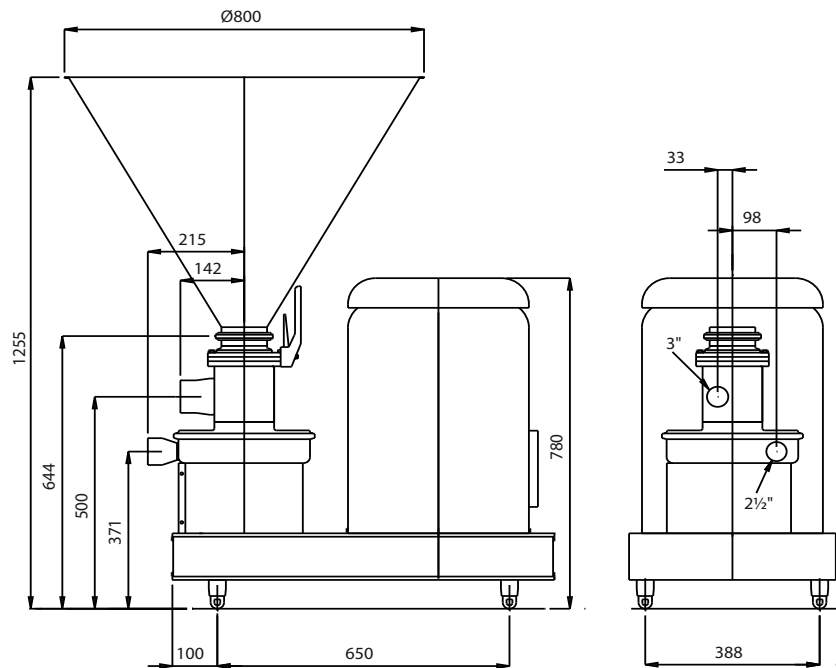
(*) La capacité est fonction du type de poudre. Contacter SPX pour avoir des recommandations.

Croquis dimensionnels

TPM + 1



TPM+2



Votre contact locale:

SPX Flow Technology SAS, ZI n° 2, 6 rue Jacquard, BP 684, 27006 Evreux, France, Tél.: +33 (0) 232 23 73 00 - Fax: +33 (0) 157 67 19 37
 SPX Flow Technology, Evenbroekveld 6, BE-9420 ERPE-MERE, T: +32 (0)53 60 27 80, F: +32 (0)53 60 27 90, E-mail: info.be@spx.com

SPX Flow Technology
 Pasteursvej, DK-8600 Silkeborg, Denmark
 Phone: +45 70 278 278 Fax: +45 70 278 330
 www.apv.com / www.spxft.com

Pour obtenir un complément d'information sur nos sites dans le monde, nos agréments, certifications et représentants locaux, veuillez vous rendre sur www.apv.com.
 SPX Corporation se réserve le droit d'incorporer de nouvelles conceptions et des modifications de matériaux sans préavis ou obligation.

Les fonctionnalités, matériaux et dimensions décrits dans ce bulletin sont fournis uniquement à titre d'information et ne doivent pas être considérés définitifs sans avoir été confirmés par écrit.

Issued: 11/2010 6504-03-11-2010-F

Copyright © 2008 SPX Corporation

SPX®