



APV Flex-Mix™ Powder Mixer type TPM+

Приложение

TPM миксерът се използва за смесване на прахообразни продукти и течности за възстановяване на мляко и млечни продукти, разтваряне на захар, сол за саламура и др.

Капацитет

12,000 до 50,000 л/ч възстановен (рекомбиниран) продукт

Начин на действие

По принцип миксерът представлява интегриран инжектор / центробежна помпа. Състои се от миксер / помпа, инжекторна с коаксиален вход. През тази тръба се добавя течността в системата, а прахообразната съставка се подава в центъра. Бункер/фуния е монтиран над миксера.

Между фунията и миксера има дроселиращ вентил, който регулира количеството прахообразна съставка.

При работа, течността се ускорява чрез смесителното колело, което създава вакуум към инжекторната тръба, с която се засмукват прахообразните продукти. Продуктите се смесват в миксиращата камера.

Така помпата и смесващото колело създават условия за получаване на ефективна и хомогенна смес.

За много вискозни продукти (>5,000 cP) може да се наложи използване на захранваща бустер помпа.

Стандартно изпълнение

- Има два модела: TPM+1, куплиран директно на вала на двигателя и TPM+2 с V-образна ремъчна предавка между мотор и миксер.
- Всички компоненти, в контакт с крайния продукт, са изработени от неръждаема стомана • AISI 316 / DIN1.4401
- Фуния за прахообразни продукти, изработена от неръждаема стомана AISI 304 / 1.4301 и се предлага с обем 30, 45, и 100 литра (TPM+2 - само 100 литра).
- Опция за сензор за ниво или вибрационен сензор
- Ръчен автоматичен (пневматичен) дроселиращ клапан
- Двойно механично уплътнение на валове за промиване с вода
- Уплътнения от EPDM или FPM (Viton) по стандартите на FDA.
- Директно куплиран мотор (затворен дизайн).
- Капсулован мотор, IEC или NEMA, IP55, с кожух от неръждаема стомана, 4 полюса
- Дизайн, подходящ за миене с CIP
- Вход / изход инсталации в съответствие с изискваните стандарти: - ISO, DIN и др.

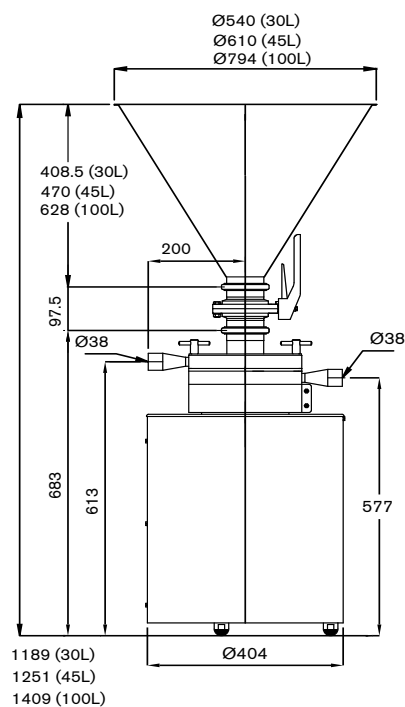
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

		TPM+1	TPM+2
Motor	kW	4 – 5.5 – 7.5	11 – 15
	rpm @ 50Hz	2900	2200
Капацитет на течност	l/h	Max. 25,000	Max. 50,000
Капацитет на прахообразен продукт	kg/min.	60	150
макс. температура	C°	140	140
входно налягане мин	bar	0.5	0.5
Изходящо налягане, макс.	bar	1.5	1.5
налягане на системата	bar	10	10
технологична вода за уплътнението на вала			
Дебит	l/h	15-30	15-30
Налягане, макс.	bar	7	7
Тегло	kg	75 (4 kW)	160 (11kW)
		90 (5.5kW)	175 (15kW)
		100 (7.5kW)	

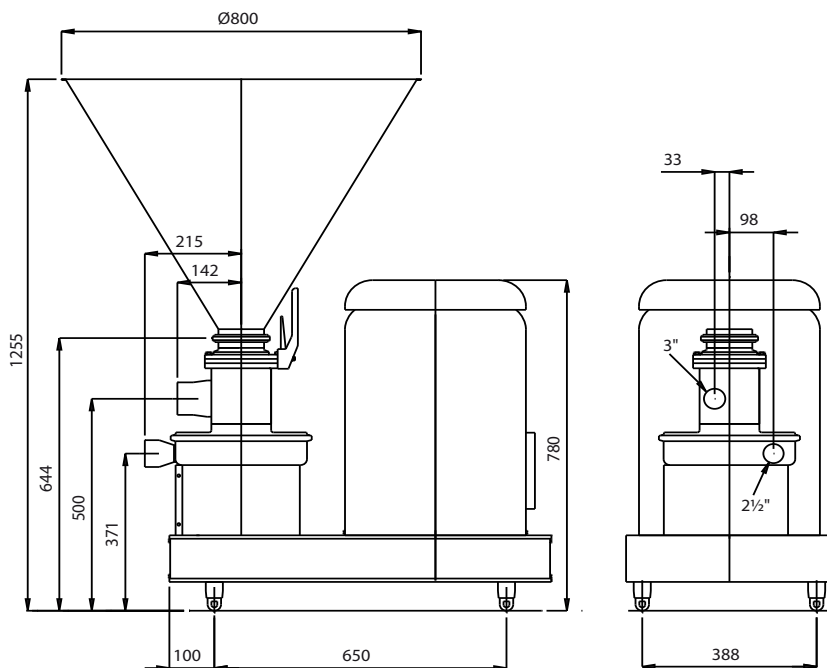
(*) Капацитетът зависи от типа на продукта. Свържете се с SPX за препоръки

чертеж с габаритни размери

TPM + 1



TPM+2



Представителство в България:

Представителство в България: София, 1408, ул. "Балша" N 5, бл. 6, ет. 3, офис 9, Фирма СИД 97.

Тел: 02 950 27 10; 0888 603 185

SPX Flow Technology, Pasteursvej, DK-8600 Silkeborg, Denmark

Phone: +45 70 278 278 Fax: +45 70 278 330

www.apv.com / www.spxft.com

За повече информация за офисите ни в цял свят, сертификати и местни представителства, моля посетете www.apv.com.

SPX Corp. си запазва правото за промени и обновявания, без предварително уведомление. Схемите, конструктивните материали и размери, описани в тази брошура са предоставени само за информация и следва да се използват за официални цели само след писмено потвърждение.

Издадено на: 11/2010 6204-03-11-2010-BG

Copyright © 2009 SPX Corporation

SPX®