

APV Flex-Mix[™] Processor



Zastosowanie

Flex-Mix™ Processor jest wysoce skuteczną jednostką działającą okresowo, przeznaczoną dla wymagających aplikacji, włączając ciecze o wysokiej lepkości, emulgowanie i mieszanie cząstek stałych.

Typowe zastosowanie dotyczy:

- Serów topionych / serów do smarowania
- Zup i sosów z cząstkami
- Przetworów owocowych
- Ujednolicania mieszanki lodowej
- Sporządzania zawiesin i dyspersji gum
- Majonezów, sosów i keczupów
- Kremów, maści i balsamów do rąk

Wydajność

Produkcja szarżowa 250, 500, 1.000 i 3.000 litrów

- Wydajność na godzinę: do 20.000 litrów w zależności od złożoności produktu

Działanie

APV Flex-Mix™ Processor jest pochylonym zbiornikiem z zamontowanym w dolnej części mikserem o dużej sile ścinania, który częściowo spełnia rolę mieszadła osiowego i/lub częściowo miksera przepływowego. Mikser ten wymusza przepływ osiowy cieczy, która cyrkuluje w zbiorniku poprzez otaczającą komorę miksera i/lub pełni rolę pozytywnej pompy wspomagającej, która jest stosowana w pętli, wymuszającej przepływ przez zbiornik zewnętrzny. Po przepływie przez pętlę, ciecz wraca do zbiornika miksera, a jego nachylenie zapewnia, że nie tworzą się zawirowania w zbiorniku.

Zbiornik miksera jest także wyposażony w wolnoobrotowe mieszadło zapewniające delikatne i homogeniczne wymieszanie produktów z cząstkami stałymi, z jednoczesnym tworzeniem przepływu osiowego, zasilającego dolny wirnik. W przypadku, gdy zamontowane są łopatki skrobakowe, mieszadło zapobiega przypalaniu i przywieraniu produktu do ścianek podczas przeponowej obróbki termicznej (zbiornik z płaszczem grzewczo/chłodzącym). W przypadku, kiedy produkt jest ogrzewany, zbiornik może pracować pod ciśnieniem. Proszek jest podawany podciśnieniowo do zbiornika przez specjalny zawór podawania proszku. Mieszanka proszek/powietrze podawana jest bezpośrednio pod lustro cieczy. Powietrze/gaz są usuwane przez pompę próżniową. Duża powierzchnia swobodna cieczy zapewnia skuteczne odpowietrzenie produktu. W odróżnieniu od tradycyjnego mieszania, podczas którego produkt generalnie jest napowietrzany, taki sposób zapobiega utlenianiu, poprawia jakość produktu i konsystencję. Dodawanie proszków lub innych suchych substancji można również przeprowadzać przez wąż umieszczony w górnej części zbiornika.

Informacje Ogólne

- Higieniczny układ do mycia w systemie CIP. Całkowicie opróżniany w celu poprawy higieny i zminimalizowania strat produktu
- Zintegrowany system zawierający Flex-Mix™ Processor Tank, Flex-Mix™ Bottom Mixer i Flex-Mix™ Agitator
- Dostępny ze zintegrowaną pompą wspomagającą cyrkulację
- Dostępny ze zintegrowanym systemem próżniowym
- Zintegrowany system CIP
- Dostępny ze zintegrowanym systemem sterowania PC/PLC Flex-Mix™ Processor

System sterowania

- Montaż na platformie
- Dostępny z lejem do proszków, otwartym jak również zamkniętym dla mycia w systemie CIP
- Materiał uszczelnień EPDM lub FPM (Viton) jakości zatwierdzonej przez FDA
- Wszystkie elementy mające kontakt z produktem wykonane ze stali kwasoodpornej AISI 316L / DIN1.4404

Konstrukcja zbiornika Flex-Mix™ Processor

- Cylindryczny, pochylony zbiornik o następujących wielkościach: 250, 500, 1.000, 2.000, 3.000 litrów
- Wewnętrzna/zewnętrzna powierzchnia zbiornika w jakości 2B z polerowanym wykończeniem spoin. Powierzchnia posiadająca kontakt z produktem Ra< 1 µm
- Dostępny z płaszczem grzewczo/chłodzącym w ścianie zbiornika i/lub z izolacją w zewnętrznej powłoce
- Dostępny z zaworem wtrysku pary do bezpośredniego ogrzewania
- W górnej części zamontowany wąż z bezpiecznym zamknięciem
- W górnej części zamontowany odpowietrznik/zawór bezpieczeństwa
- W górnej części zamontowany wziernik z oświetleniem
- Z czterema podłączeniami systemu mycia CIP Ø25mm z wirującą kulą rozpryskową
- Jeden lub więcej wlotów cieczy
- Jeden lub więcej zaworów dla wlotu proszku
- Dostępny z czujnikami poziomu i/lub celami wagowymi

Flex-Mix™ Bottom Mixer

- Dwie wielkości rotorów o średnicach Ø250mm, Ø350mm
- Dostępny z wirnikiem o dużej sile ścinania i pierścieniem statora
- Bezpośrednio zamontowany silnik (zwarła zabudowa) całkowicie zabudowany, wg standardu IEC lub NEMA, IP55, osłonięty płaszczem ze stali kwasoodpornej, 4 biegunowy
- Podwójne mechaniczne płukane uszczelnienie z węgla krzemu/grafitu (SiC/C) lub alternatywnie węgla krzemu/węgla krzemu (SiC/SiC)
- Dostępny z następującym wyposażeniem: śmigło wymuszające przepływ, łopatka wstępnego mieszania, obrotowy nóż

Flex-Mix™ Agitator

- Wolnoobrotowe mieszadło przepływu osiowego z zamontowaną przekładnią i obudowanym silnikiem IEC lub NEMA, IP55
- Podwójne mechaniczne płukane uszczelnienie z węgla krzemu/grafitu (SiC/C) lub alternatywnie węgla krzemu/węgla krzemu (SiC/SiC)
- Dostępny z łopatkami skrobakowymi przy ścianie zbiornika, które usuwają film produktu i poprawiają ogrzewanie lub chłodzenie

System recyrkulacji (pętli)

- Pozytywna pompa APV DW 4 z przekładnią i całkowicie osłoniętym silnikiem elektrycznym IEC lub NEMA
- Rurowy wymiennik ciepła na rurociągu pętli recyrkulacyjnej

System próżniowy

- Pompa próżniowa z pierścieniem wodnym ze stali kwasoodpornej / tworzywa sztucznego odpornego na środki CIP
- Bezpośrednio sprzężony silnik całkowicie osłonięty, IEC lub NEMA, IP55, 4 biegunowy
- Separator cieczy dla ponownego użycia wody serwisowej
- Zawór regulacyjny poziomu próżni

System sterowania Flex-Mix™ Processor PLC/PC

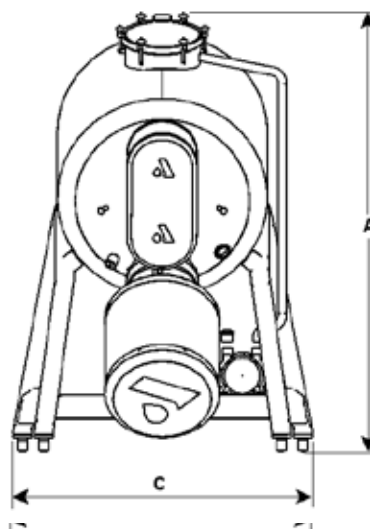
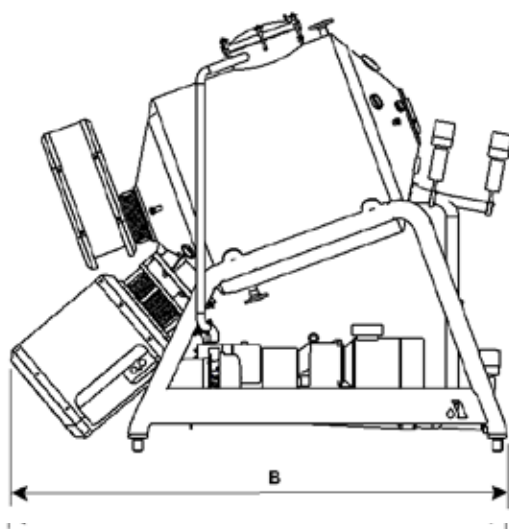
Dostępny z następującymi panelowymi systemami sterowania:

- PLC - przekaźnikowe sterowanie szarżą produkcyjną
- PLC/PC sterowanie szarżą produkcyjną

- PLC/PC sterowanie półautomatyczne
- PLC/PC sterowanie automatyczne
- Dostępny z panelami operacyjnymi Wonderware lub Siemens
- Z szafą stycznikową (MCC), z lub bez przetwornicy częstotliwości

DANE TECHNICZNE											
Rodzaj Flex-Mix™	Zbiornik		Mikser dolny			Pompa próżniowa	Zawory	Mieszadło		Pompa wspomagająca	
	Objętość zbiornika	Zakładane ciśnienie	Wielkość miksera przepływowego	Silnik 1500 obrotów na minutę		Dane przy 500 mbar	Ciśnienie powietrza min./maks.	Typ		Typ	
				Wielkość Typ IEC	Moc	Wydajność powietrza / zasilanie 50 Hz		Osłowe przy 24 obrotach na minutę	Śrubowe		
	L	Bar			Kw		Bar	Silnik		m³/h	kW
							kW				
Processor-250-250	250	Pełna próżnia do 3 bar	Ø250	180	18,5 22	150 m³/h / 4 kW	6 / 8	0,75		30	7,5
				200	30 37			1,1 2,2			
Processor-500-250	500		Ø250	180	18,5 22			1,1	30	7,5	
				200	30 37			2,2 3,2			
Processor-1000-250	1000		Ø250	180	18,5 22			60	11		
				200	30 37					2,2 3,0 4,0	
Processor-1000-350			Ø350	225	30 37			60	11		
Processor-2000-250	2000		Ø250	200	30 37						
Processor-2000-350		Ø350	225	75 90 110	60	11					
Processor-3000-350	3000	Ø350	225	75 90 110							

WYMIARY – PRZYBLIŻONE, MM				
Rodzaj Flex-Mix™	A	B	C	Objętość transportowa (m³)
Processor-250-250	2015	2430	1340	7
Processor-500-250	2320	2485	1580	11
Processor-1000-250	2680	3025	1850	15
Processor-1000-350				
Processor-2000-250	3075	3350	2110	23
Processor-2000-350				
Processor-3000-350	3380	3610	2470	34





Lokalny przedstawiciel
SPX Flow Technology Poland Sp. z o.o.
Biuro w Warszawie
Zabłocka 10
03-194 Warszawa
Tel +48 22 504 1800
Fax +48 22 675 7610

SPX Flow Technology Poland Sp. z o.o.
Grunwaldzka 229
85-451 Bydgoszcz
TEL +48 52 525 9900
FAX +48 52 525 9909



SPX Flow Technology
Pasteursvej
DK-8600 Silkeborg, Denmark
Phone: +45 70 278 278 Fax: +45 70 278 330
www.apv.com
www.spxft.com

Więcej informacji na temat naszych międzynarodowych lokalizacji, zezwoleń, zaświadczeń i lokalnych przedstawicieli znajduje się na stronie www.apv.com.

SPX Corporation zastrzega sobie prawo do wdrażania naszych najnowszych zmian we wzorach i materiałach bez uprzedniego ostrzeżenia i zobowiązania. Cechy wzoru, materiały konstrukcji i dane wymiarowe, jak opisano w tym biuletynie, są przytoczone wyłącznie w celach informacyjnych i nie należy się na nie powoływać bez pisemnego potwierdzenia.