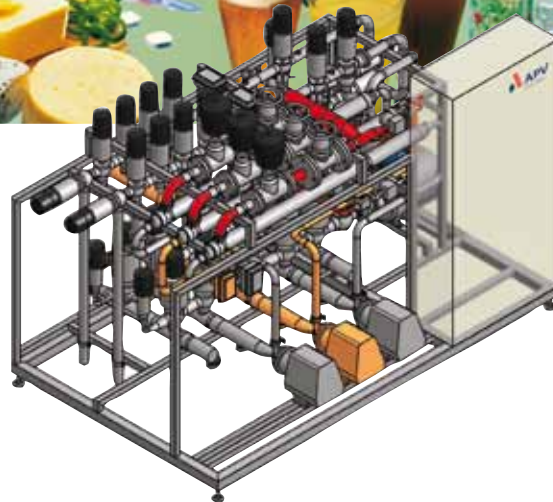


APV CIP MIDI-System



Das APV CIP MIDI-System ist ein vollautomatisches, unabhängiges System. Es besteht aus einer vollständigen CIP-Ausrüstung einschließlich z. B. Behältern für Wasser, Säure und Natriumhydroxid, Pumpen, Rohr- und/oder Plattenwärmetauschern, Ventilen und Instrumenten wie Leitfähigkeits- und Durchflusssendern.

Alle Prozessbauteile sind unabhängig von den Behältern an der Schiene montiert, damit die Anordnung der Ausrüstung am Standort flexibel gestaltet werden kann.

Das APV CIP-Programm umfasst den gesamten Zyklus. Auswahl von Reinigungsmittel oder Wasser, Reinigungsmittelkonzentrationen und Zyklustemperaturen sowie Zykluszeiten werden vollständig gesteuert. Das CIP MIDI besitzt einige Merkmale, durch die es sich ideal für bestimmte Anwendungen eignet:

- Kompakte Konstruktion
- 1-4 Sendeleitungen
- Mehrere Optionen
- SPS-gesteuert
- Vollautomatisch

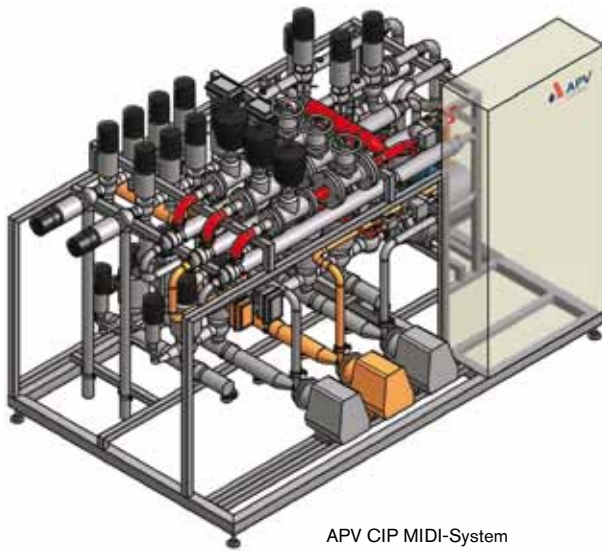
Das APV CIP MIDI ist für kleine bis mittlere CIP-Anwendungen bestimmt und kann die folgenden Kapazitäten und Größen mit maximal 2 CIP-Kreisläufen pro CIP-Satz bedienen:

Spezifikation

- Hygienischer, horizontaler Regenierungs-CIP-Behälter mit mehreren Unterteilungen (Base, Säure)
- Spülwasser über Direktanschluss
- Ein Kreislauf oder zwei Kreisläufe
- 5 Standardvolumengrößen (1000, 1500, 2000, 3000 und 4000 Liter)
- 3 Standardumwälzraten (8.000, 12.500, 20.000 L/h)
- Rahmenmontierte Anlage und Konsole (Edelstahl)
- Freistehender horizontaler Behälter mit mehreren Unterteilungen
- Erwärmen im Behälter mit der CIP-Lösung durch APV ParaTube, Edelstahlgehäuse und -rohr, 12°C pro Durchgang
- Edelstahldampfsteuerung mit Schwimmer-Kondensatableiter
- Pneumatische, hygienische Einsitz-Schieberventile mit Außenspindel
- Steuerung steht mit zweifacher Rückmeldung und Magnetschaltern bei APV-Ventilen und Steuerluftmagnetschaltern bei Hauptabsperreinrichtungen
- EHEDG APV-Prozessausrüstung (Ventile, Pumpen u. Armaturen)
- Hygienische EHEDG Endress & Hauser Instrumente (Temperatur u. Füllstand)
- CIP-Versorgungsdurchflusssender (magnetisch)
- AC-Regelantrieb (Danfoss oder Allen Bradley Powerflex) an der CIP-Versorgungspumpe
- CIP-Rückleitungs-Leitfähigkeitssender
- CIP-Rückleitungs-Durchflussschalter
- Std. IP65 Edelstahl, Hoch- und Niederspannungskonsole
- Integrale, IP65 konsolenmontierte - Siemens Simatic S7-315-2 PN/DP Siemens MP277 10" MMS-Konsole, an der Tür der Bedienkonsole montiert
- Std. 3-Schritt-CIP (Vorspülen, Basenzirkulation und Nachspülung)
- IEC-Elektriknorm (230/460V, 3 Phasen, 50 Hertz)

Auslegung der Anlage (Produktionskapazitäten)

CIP MIDI AUSLEGUNGSGELEGENHEITEN							
BEHÄLTERGRÖSSE							
DURCHFLUSS		EIN CIP-KREISLAUF		ZWEI CIP-KREISLÄUFE		PUMPE ANSAUGEN	ABFLUSS U. RÜCKLAUF
L/H	GPM (USA)	LITER	GALLONEN (USA)	LITER	GALLONEN (USA)	A. D. ZOLL	A. D. ZOLL
8.000	35	1.000	260	2.000	520	2	1.5
12.500	55	1.500	390	3.000	780	2.5	2
20.000	88	2.000	520	4.000	1.040	3	2.5



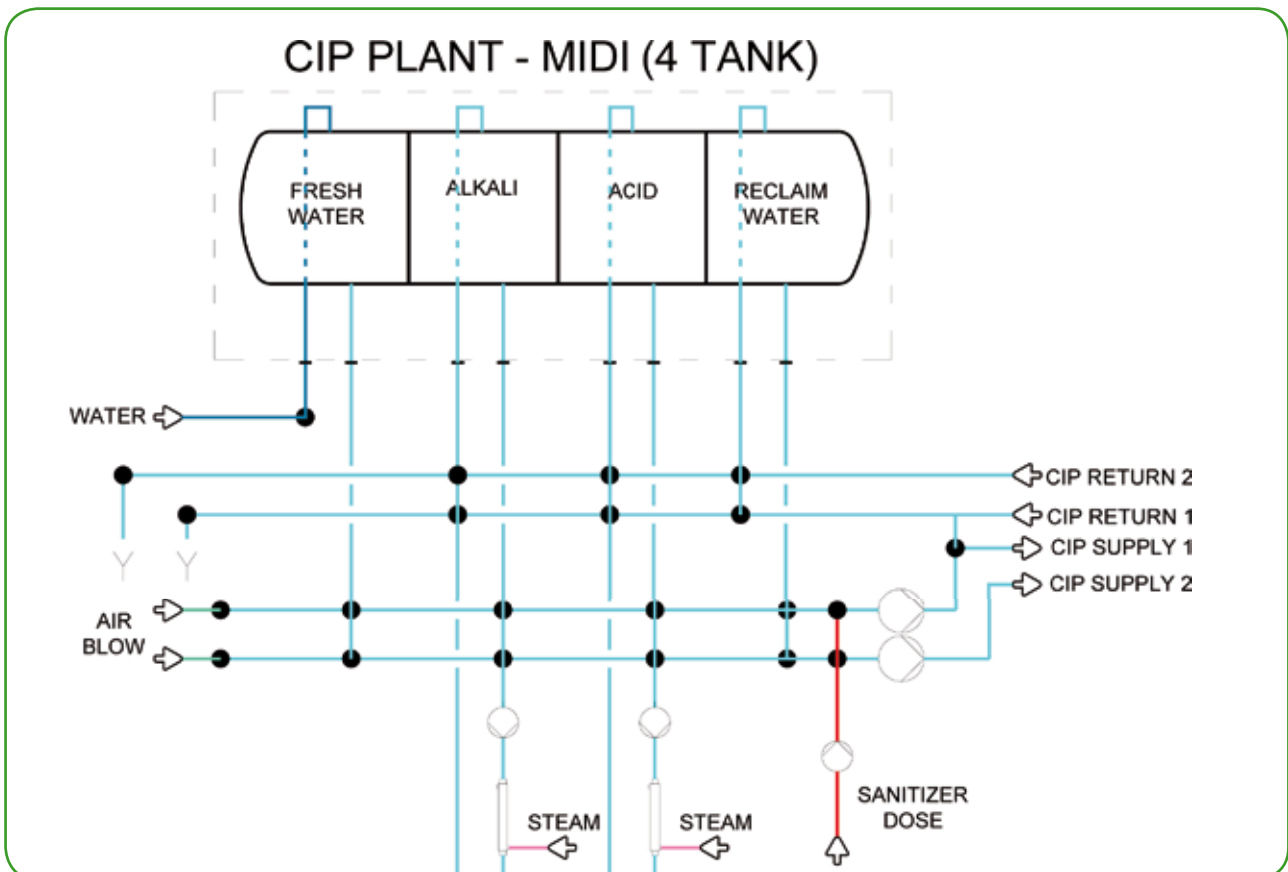
APV CIP MIDI-System

Optionen

- Hygienisches Spülwasserfach
- Hygienisches Heißwasserspülfach
- Hygienisches Wiedergewinnungswasserfach
- Hygienische APV-Doppelsitzventile an CIP-Auslassleitungen
- Isolierte(r) (Urethan-) und edelstahlumhüllte(r) Behälter
- Luftausblasung zur Säuberung am Zyklusende
- CIP-Versorgungsleitungssieb
- CIP-Versorgungsdrucksender
- CIP-Rückleitungspumpe
- CIP-Rückleitungssieb
- CIP-Rückleitungs-Temperatursender
- Dampfversorgungs-/Überdruckventilstation (Edelstahlüberdruckventil, Einlasssieb, Hoch-/Niederdruckmanometer, manuelle Einlass-/Auslassabsperrentile).
- Kondensatdruck-Rücklaufpumpe (Edelstahlpumpe u. Ventile
- Allen-Bradley CompactLogix PLC und Rockwell PanelView 600 Touch MMS-Konsole
- NEMA-Elektriknorm (230/460 V, 3 Phasen, 60 Hertz)
- Ethernet-SPS-Schnittstellenmodul
- Motorenanlasser für CIP-Rücklaufpumpe(n)
- Hocheffiziente CIP-Rücklaufpumpe(n), APV Modell WI+
- 7-Schritt-CIP (Vorspülen, Basenzirkulation, Nachspülen, Säurezirkulation, Nachspülen, Desinfizieren, Spülen)

Kostensenkungsoptionen


- Hygienische Schieberventile mit Außenspindel durch Absperrklappen ersetzen
- Unabhängige SPS-Steuerung durch Fernbedienungs-E/A ersetzen
- Motorenanlasser entfernen





Ihr lokaler Ansprechpartner:

SPX Flow Technology
Zeichenstraße 49
D-59425 Unna
Tel.: +49 2303 108- 0 - Fax: +49 2303 108- 210



SPX Flow Technology
Pasteursvej
DK-8600 Silkeborg, Denmark
Phone: +45 70 278 278 Fax: +45 70 278 330
www.apv.com
www.spxft.com

Für weitere Informationen über unsere weltweiten Standorte, Zulassungen, Zertifizierungen und unsere Vertreter vor Ort, besuchen Sie bitte unsere Webseite: www.apv.com.

Die SPX Corporation behält sich das Recht vor, die neuesten Konstruktions- und Werkstoffänderungen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung hierzu einfließen zu lassen. Konstruktive Ausgestaltungen, Werkstoffe sowie Maßangaben, wie sie in dieser Mitteilung beschrieben sind, sind nur zur Information. Alle Angaben sind unverbindlich, es sei denn, sie wurden schriftlich bestätigt.