

Wyższa wartość przy niższych kosztach?  
Systemy APV SepStream zapewniają to bezwarunkowo



# Czego szukasz?

Wysokowartościowych produktów otrzymywanych przy zastosowaniu bezodpadowych technologii?

Systemy APV SepStream oddzielają i zagęszczają serwatkę lub mleko, pozwalając tym samym na otrzymanie nowych produktów lub dodatków w procesach, a jednocześnie nie generują odpadów, ponieważ w tym samym czasie uzyskiwana jest wysokiej jakości woda.

Proste i łatwe w użyciu Systemy APV SepStream są opracowane przez doświadczonych inżynierów SPX. Ma to na celu zapewnienie rozwiązań atrakcyjnych finansowo i charakteryzujących się krótkim czasem zwrotu nakładów inwestycyjnych.

## Szybkie rozwiązania przy niskich kosztach?

Systemy APV SepStream – to krótki czas dostawy, minimalne inwestycje, niskie koszty instalacji i uruchomienia oraz niskie koszty eksploatacji. Po prostu „podłącz i produkuj”!

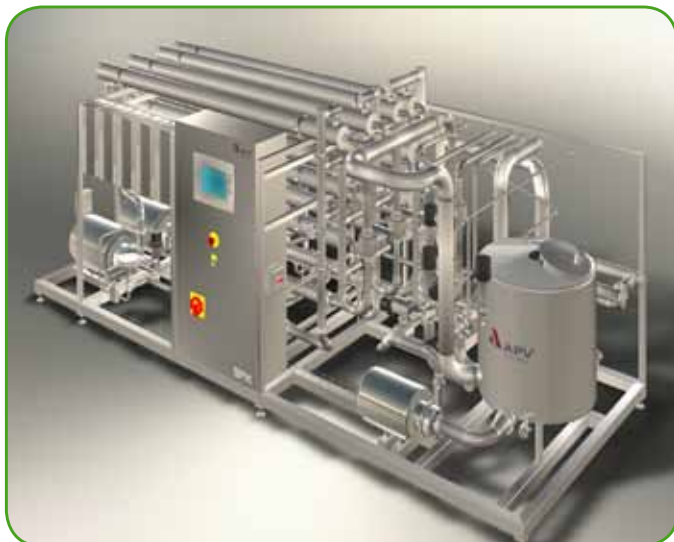
## Wysoka wydajność przy niższych kosztach?

Systemy APV SepStream oparte są na solidnych, sprawdzonych pod względem jakości i działania komponentach, które zapewniają długi czas bezawaryjnej pracy, jak również minimalne nakłady na konserwację.

## Najwyższa jakość przy niższych kosztach?

Systemy APV SepStream działają według tych samych bezkompromisowych zasad jakości jak stosowane w dużych instalacjach procesowych firmy SPX.

Systemy APV SepStream oferują cztery systemy ultrafiltracji (UF) i cztery modułowe systemy odwróconej osmozy (RO) przeznaczone do filtracji membranowej słodkiej serwatki i mleka, których nominalna wydajność mieści się w zakresie od 5 do 20 m<sup>3</sup>/h.



Systemy APV SepStream

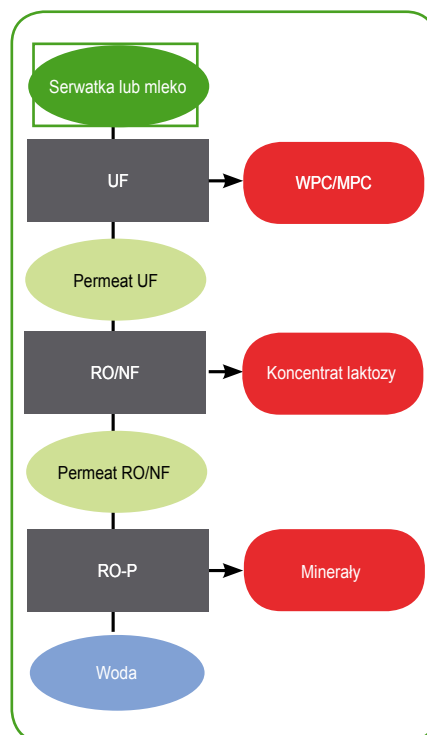


## Jakość i innowacyjność

Ultrafiltracja słodkiej i kwaśnej serwatki daje możliwość wyprodukowania koncentratu WPC 35 i WPC 60, który można stosować w produkcji jogurtu i innych produktów fermentowanych, czy też jako LeanCreme™ stosowany dalej do produkcji serów i innych wyrobów.

## Niższe koszty, brak odpadów – produkcja w zgodzie z ekologią

Stosowanie odwróconej osmozy (RO) czy nanofiltracji (NF) przy zagęszczaniu i częściowej demineralizacji serwatki i permeatu z ultrafiltracji pozwala uzyskać produkt wykorzystywany w dalszym procesie technologicznym lub przygotowany do ekonomicznego transportu. Dalsze doczyszczanie przez odwróconą osmozę (RO) przy użyciu tego samego systemu RO pozwala wyprodukować wysokiej jakości wodę miękką z małym ładunkiem ChZT. Może ona być wykorzystywana jako woda technologiczna lub w stacji mycia CIP.



Przetwarzanie serwatki lub mleka w Systemie APV SepStream

# Zapytaj SPX!

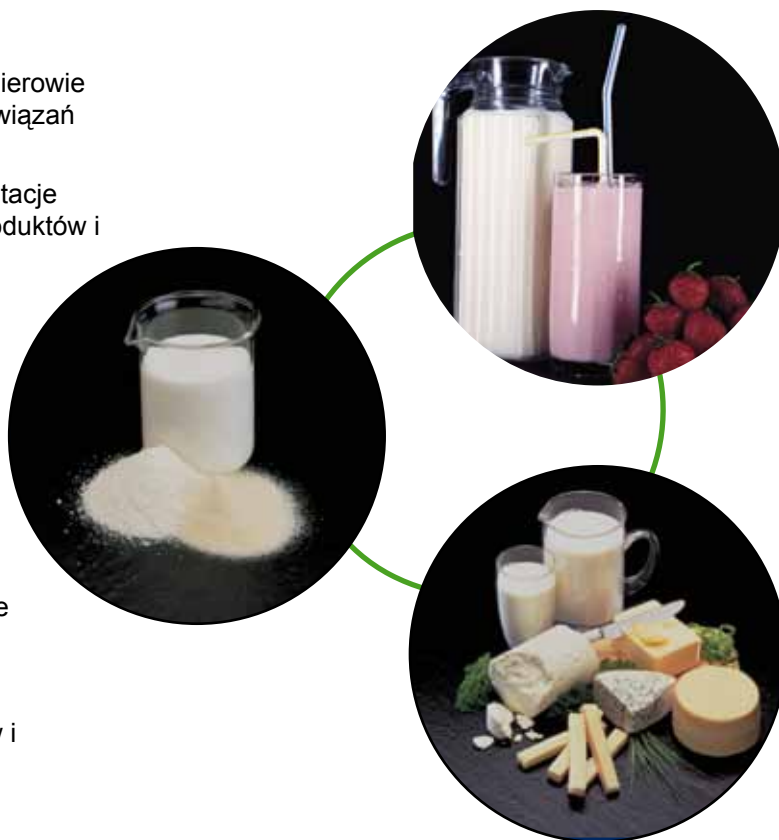
Nasi doświadczeni i wykwalifikowani inżynierowie pomogą przy doborze i w znalezieniu rozwiązań zgodnych z Twoimi potrzebami.

SPX oferuje także linie pilotażowe i konsultacje doradców w celu opracowania nowych produktów i rozwiązań.

## Twoje korzyści – wartość dodana Twoich produktów i procesów

Ponad 1200 Systemów Membranowych APV, które zainstalowane są na całym Świecie, dają możliwość klientom SPX osiągnąć wyższą wydajność, jakość i wartość marki w oparciu o:

- Szybką dostawę, montaż i uruchomienie
- Bezkompromisową jakość instalacji przemysłowych
- Sprawdzone bezpieczeństwo systemów i rozwiązań
- Wysokiej jakości standardy higieniczne
- Wielokrotność i elastyczność produkcji
- Redukcję kosztów zużycia wody i oczyszczania ścieków
- Mniejsze oddziaływanie na środowisko
- Światowej klasy technologię i obsługę posprzedażną



### Wielkość produkcji i zastosowania Systemu APV SepStream

Wielkość produkcji m <sup>3</sup> /dzień	UF słodkiej serwatki		UF kwaśnej serwatki		UF mleka surowego	UF mleka odtuszczonego		RO/NF słodkiej serwatki	RO/NF UF permeatu	RO pełnego mleka	RO-P i RO permeatu	RO „białej wody”
	WPC 35	WPC 60	WPC 35	WPC 60	Standardyzacja białek w procesie okresowym VCF 1,25 (Rozwiązanie niestandardowe)	MPC 50	MPC 60	Koncentrat serwatki zagęszczony do 18% s.m.	Permeat UF zagęszczony do 18% s.m.	Koncentrat mleka ~ 25 % s.m.	Polisher RO	Koncentrat mleka 12,5 % s.m.
1.000 m <sup>3</sup> duża skala												
400 m <sup>3</sup> średnia skala												
150 m <sup>3</sup> mała skala												

Przegląd możliwości i elastyczności Systemu APV SepSystem w zależności od warunków i skali produkcji



Lokalny przedstawiciel  
SPX Flow Technology Poland Sp. z o.o.  
Biuro w Warszawie  
Zabłocka 10  
03-194 Warszawa  
Tel +48 22 504 1800  
Fax +48 22 675 7610

SPX Flow Technology Poland Sp. z o.o.  
Grunwaldzka 229  
85-451 Bydgoszcz  
TEL +48 52 525 9900  
FAX +48 52 525 9909



SPX Flow Technology  
Pasteursvej  
DK-8600 Silkeborg, Denmark  
Phone: +45 70 278 278 Fax: +45 70 278 330  
[www.apv.com](http://www.apv.com)  
[www.spxft.com](http://www.spxft.com)

Więcej informacji na temat naszych międzynarodowych lokalizacji, zezwoleń, zaświadczeń i lokalnych przedstawicieli znajduje się na stronie [www.apv.com](http://www.apv.com).

SPX Corporation zastrzega sobie prawo do wdrażania naszych najnowszych zmian we wzorach i materiałach bez uprzedniego ostrzeżenia i zobowiązania. Cechy wzoru, materiały konstrukcji i dane wymiarowe, jak opisano w tym biuletynie, są przytoczone wyłącznie w celach informacyjnych i nie należy się na nie powoływać bez pisemnego potwierdzenia.