

Grösserer Nutzen zu niedrigeren Kosten? APV SepStream Systeme liefern höchste Leistung



Suchen Sie nach...

...höherwertigen Produkten ohne Abfälle?

APV SepStream Systeme trennen und konzentrieren ihre Molke- und Milchrohmaterialien, um neue hochwertige Mainstream-Produkte und Ingredienzien ohne Abfallprodukte zu erzeugen, da der Prozess auch einen qualitativ hochwertigen Wasserhauptstrom produziert.

APV SepStream Systeme sind unkompliziert und einfach zu benutzen. Unterstützt durch erfahrene SPX Technologen helfen wir Ihnen eine finanziell attraktive Lösung mit kurzer Amortisationsdauer und hoher Kapitalrendite zu finden.

» Eine schnelle Lösung zu geringeren Kosten?

APV SepStream Systeme mit kurzer Lieferzeit, minimalen Investitions-, Installations- und Inbetriebnahmekosten sowie geringen Betriebskosten.

Einfach anschließen und produzieren!

» Hochleistung zu geringeren Kosten?

APV SepStream Systeme beruhen auf robusten Komponenten mit bewährter Zuverlässigkeit für höchste Leistung und problemlosen Betrieb mit langer Laufzeit und minimaler Wartung.

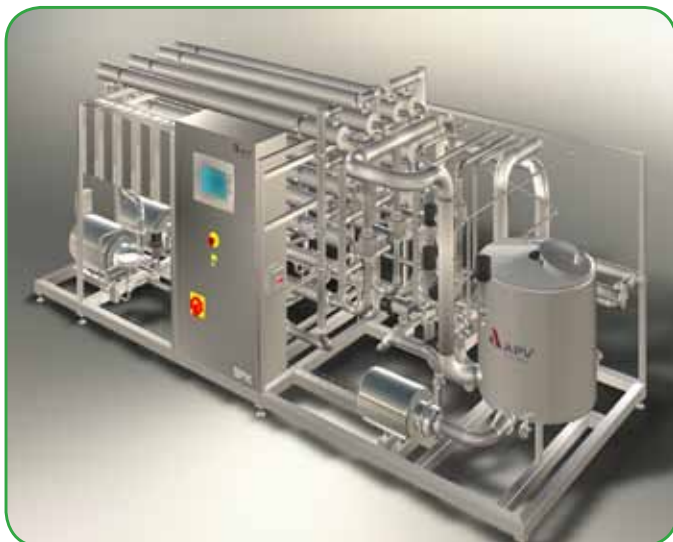
» Beste Qualität zu geringeren Kosten?

APV SepStream Systeme basieren auf den selben kompromisslosen Qualitätsprinzipien, wie unsere kundenspezifischen SPX-Prozesslösungen.

APV SepStream Systeme sind verfügbar als Ultrafiltrations-Systeme (UF) und Umkehrosmose-Systeme (RO). Die Systeme werden in jeweils vier Standardgrößen zur Konzentration von Milch und Käsemolke konstruiert und im Werk vollständig zusammengebaut. (Leistungsbereich 5 bis 20 m³/h).

» Qualität und Innovation

UF-Konzentration von süßer und gesäuerter Molke führt zu einem Molkeproteinkonzentrat (WPC 35/60), welches in der Herstellung von Joghurt und anderen fermentierten



APV SepStream Systeme

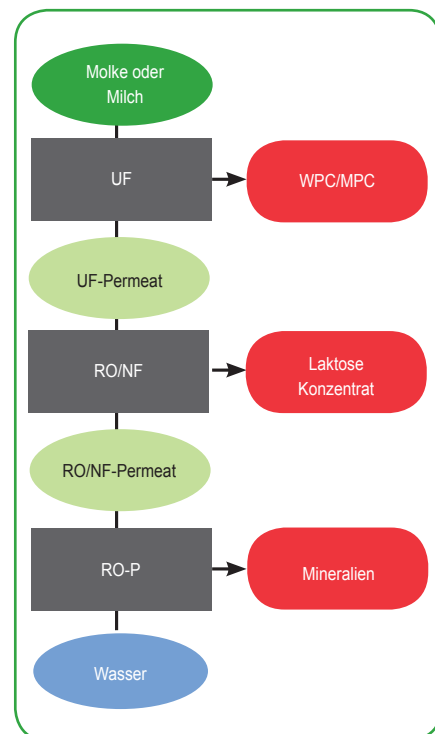


Produkten verwendet, oder als LeanCreme™ in der Produktion von Käse und Drinks eingesetzt werden kann.

UF-Konzentration von Milch zu Milchproteinkonzentrat (MPC 50/60) ermöglicht die Standardisierung von Kesselmilch in der Käsefabrikation und anderen Milchprodukten.

» Geringere Kosten, kein Abfall - umweltfreundliches Profil

RO oder Nanofiltration (NF) für die innerbetriebliche Konzentration und partielle Entmineralisierung von Molke und UF-Permeat führt zu Produkten, die intern verwendet werden können, oder verringert das Volumen von Produkten, die transportiert werden müssen. In einem weiteren Prozess-Schritt kann RO-Permeat mit dem selben RO-System zur Erzeugung von qualitativ hochwertigem, weichem Wasser, mit geringstem CSB-Wert eingesetzt werden. Dieses Wasser steht als Prozesswasser oder auch zur Anlagenreinigung (CIP) zur Verfügung.



APV SepStream Verarbeitung von Molke oder Milch

Fragen Sie SPX!

Unsere erfahrenen und fachkundigen Ingenieure werden Ihnen helfen, die Anlage zu konfigurieren, die für Ihre Bedürfnisse am besten geeignet ist.

SPX bietet außerdem Testanlagen- und Beratungsdienstleistungen an, um Sie bei der Entwicklung neuer Produkte oder Anwendungen zu unterstützen.

» Ihr Vorteil - geben Sie Ihren Produkten und Prozessen mehr Wert

Über 1.200 weltweit installierte APV Membransysteme ermöglichen es unseren Kunden höhere Leistung, bessere Qualität und einen höheren Markenwert zu erzielen. Die SPX Vorteile sind:

- Schnelle Lieferung, Installation und Inbetriebnahme
- Kompromisslose Qualität und Anlagenleistung
- Bewährte und sichere Systeme und Lösungen
- Hoher Hygienestandard für die Milchproduktverarbeitung
- Hohe Prozess- und Produktflexibilität
- Reduzierte Wasser- und Abwasseraufbereitungskosten
- Geringere Auswirkungen auf die Umwelt für ein umweltfreundlicheres Profil
- Weltklasse-Technologie Ersatzteilservice



Leistungsbereiche und Anwendung für SepStream Systeme												
Leistungsbereich m³/Tag	UF Süßmolke		UF Sauermolke		UF Rohmilch	UF Magermilch		RO/NF Süßmolke	RO/NF UF Permeat	RO Vollmilch	RO-P RO Permeat	RO Spülwasser
1,000 m³ Großanlagen					Proteinstandardisierung Chargen Konzentrationsfaktor 1,25 (Kundenspezifische Lösungen)							
400 m³ Mittlere Anlagen	WPC 35	WPC 60	WPC 35	WPC 60		MPC 50	MPC 60	Konzentration von Süßmolke bis zu 18% TS	Konzentration von UF-Permeat bis zu 18% TS	Konzentration von Milch bis zu ca. 25% TS	RO-Polishing	Konzentration von Milch bis zu ~ 12,5% TS
150 m³ Klein-Anlagen												

Überblick über die SepStream Möglichkeiten bezüglich Produktionsgröße und Anwendungsflexibilität



Ihr lokaler Kontakt:

SPX Flow Technology
Zechenstraße 49
D-59425 Unna
Tel.: +49 2303 108- 0 - Fax: +49 2303 108- 210

SPX Flow Technology
Pasteursvej
DK-8600 Silkeborg, Dänemark
Telefon: +45 70 278 278 Fax: +45 70 278 330
www.apv.com
www.spxft.com

Weitere Informationen über unsere globalen Standorte, Zulassungen, Zertifizierungen und lokalen Vertretungen finden Sie unter www.apv.com.

SPX Corporation behält sich das Recht zu unangekündigten und unverbindlichen Konstruktions- und Materialänderungen vor. Die in diesem Bulletin beschriebenen Merkmale, Konstruktionsmaterialien und Abmessungen dienen nur zu Ihrer Information und sollten nur dann als verbindlich betrachtet werden, wenn sie schriftlich bestätigt worden sind.

Ausgabe: 09/2010 6510-03-09-2010-D

Copyright © 2010 SPX Corporation