

APV Homogenisatoren

Rannie / Gaulin



Der Wert der Tradition, eine Tradition der Werte

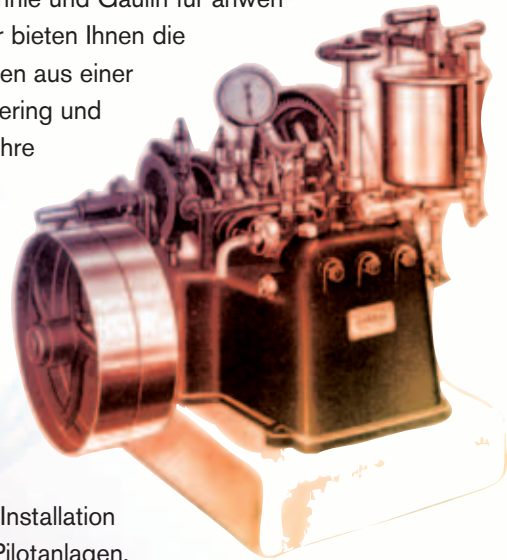
Gaulin, Rannie – dies sind berühmte Namen in der Geschichte der Homogenisierung. Heute können Sie von diesem Erbe profitieren und zwischen den weltweit führenden Marken der Homogenisatoren und Hochdruckpumpen auswählen.

Gaulin und Rannie genießen einen exzellenten Ruf und stehen für technologische Durchbrüche. Von Auguste Gaulins Erfindung für die „Milchverarbeitung“, die im Jahre 1900 auf der Weltausstellung in Paris vorgestellt wurde – bis zu den neuesten Entwicklungen in der Emulgier-, Dispergier- und Zellaufschlusstechnologie, Rannie und Gaulin beinhalten auf dem Markt unerreichte, spezifische Technologien.

In der Lebensmittel- und Milchbranche und in der kosmetischen, chemischen, biotechnologischen und pharmazeutischen Industrie stehen Rannie und Gaulin für anwendungsnahe Innovationen und Fachkompetenz. Wir bieten Ihnen die größte Auswahl an Maschinen und Dienstleistungen aus einer Hand. Ein ausgereiftes Design, Präzisions-Engineering und eine qualitativ hochwertige Fertigung verbessern Ihre Prozessrentabilität.

Egal in welchem Industriebereich Sie tätig sind, wir haben uns der Herausforderung gestellt und können Ihnen einen nach Ihren Anforderungen ausgelegten, hocheffizienten Homogenisator anfertigen.

Mit mehr als 100 Jahren Praxiserfahrung verfügen Rannie und Gaulin über die Produkte und Experten, um Ihnen eine ideale Konfiguration und Installation zu gewährleisten. Ob es um Laborinstallationen, Pilotanlagen, die Produktion oder Biotechnologie geht, wir waren schon da und bringen unseren weitreichenden Erfahrungsschatz und unser volles Engagement ein, um jeden Kunden zufrieden zu stellen.



1892
Rannie wird in Albertslund gegründet und produziert Laktoskope und Pumpen für den Einsatz in der Milchindustrie.

1899
Auguste Gaulin erhält ein Patent für einen Homogenisator für Milch (US Patent 1904).

1900
Die Homogenisierung von Milch wird auf der Weltausstellung in Paris vorgestellt.

1909
Die Firma Manton-Gaulin wird für die Produktion der Gaulin Homogenisatoren gegründet.

1918
Rannie entwickelt ihren ersten Homogenisator.

1925
Manton-Gaulin patentiert das erste zweistufige Homogenisierventil zur Eiskremmischerstellung.

1930er Jahre
Homogenisierte Milch wird zertifiziert.

1945
Rannie stellt den ersten Homogenisator mit einer Kapazität von bis zu 4000 l/h vor.

Wir, bei SPX Flow Technology, arbeiten kontinuierlich daran, Ihre Prozessbedingungen durch die Wahl des richtigen Homogenisators zu verbessern und Ihre Betriebskosten zu senken. Deshalb achten wir auf jedes Detail, um Ihnen den richtigen Homogenisator zu liefern. So kennen wir z. B. den idealen Ventiltypen, Ventilgehäuse und Ventilsitze, um die Leistung Ihrer speziellen Anwendung zu optimieren. Dies ist Spitzentechnologie, die auf Ihre Bedürfnisse angepasst wird.

Mit SPX Flow Technology können Sie sich auf die umfangreichen technischen Ressourcen und die Unterstützung durch den anerkannten Industrieführer verlassen. Wir freuen uns, mit Ihnen neue Produkte zu entwickeln und existierende Produkte, zum Beispiel durch einen besseren Geschmack, eine längere Haltbarkeit, eine bessere Konsistenz oder zusätzliche Anreize für den Konsumenten, zu verbessern – ganz einfach so, wie wir es schon vor 100 Jahren getan haben. Es ist der Wert der Tradition, der eine Tradition der Werte ausmacht.

1950er Jahre

Der erste Homogenisator wird für den Zellaufschluss von Hefe genutzt.

1955

Das LW (Liquid Whirling) Homogenisierventil wird von Rannie patentiert, ein Ventil mit eingebautem Gegendruck für erhöhte Effizienz

1960er Jahre

Der Gebrauch von Homogenisatoren setzt sich über die Milchindustrie hinaus zunehmend in anderen Branchen wie der chemischen, Nahrungsmittel-, Textil-, Papier-, Kunststoff- und pharmazeutischen Industrie durch.



1990er Jahre

Die Verwendung von Homogenisatoren weitet sich weiter aus. Max. Betriebsdrücke bis 1500 bar sind möglich.

1995

Gaulin und Rannie formieren sich zur APV Homogeniser Gruppe.

1998

APV, an SPX brand, patentiert das neue Micro-Gap Homogenisierventil.

2001

APV, an SPX brand, standardisiert die Gaulin und Rannie Produktlinien und bietet weiterhin die weltweit größte Auswahl an Homogenisatoren.

1971

Procter & Gamble patentiert den Prozess zur Herstellung von Erdnussbutter und benutzt dabei einen Gaulin Homogenisator.

1972

APV, an SPX brand akquiriert Gaulin.

1976

Rannie präsentiert einen komplett eingekapselten Homogenisator und erreicht damit ein Minderung des Geräuschniveaus auf unter 80 dB.

1982 und 1983

Gaulin erhält das Patent für das hocheffiziente Micro-Gap Homogenisierventil.

1987

APV, an SPX brand, akquiriert Rannie.

1989

Gaulin erhält das Patent für den Zitrusfruchtsaftkonzentratprozess.

Spitzenleistungen durch Innovation

SPX Flow Technology hat zahlreiche Prozesse revolutioniert, die die Entwicklung neuer Produkten vereinfachen und viele vorhandene Produkte verbessern.

Wir bieten weltweit die größte Auswahl an Labor-, Versuchsanlagen- und Produktionshomogenisatoren sowie Kolloidmühlen mit Hunderten von innovativen Lösungen, um Ihre hoch spezialisierten Emulsions- und Dispersionsanwendungen zu ermöglichen. Was Sie auch verarbeiten wollen, wir werden einen auf Ihre speziellen Anforderungen ausgelegten Homogenisator liefern.

Egal wie viskos oder abrasiv Ihr Produkt ist, ob Sie Sterilbedingungen oder Emissionsbegrenzungen benötigen, oder Ihr Kühlmedium auffangen wollen, Sie werden hoch effiziente



Homogenisatoren oder Kolloidmühlen erhalten. Kapazitäten bis 60000 l/h und Betriebsdrücke bis 1500 bar sind realisierbar. Niederdruck – Homogenisatoren für verbesserte Milchprodukte stehen ebenso zur Verfügung. Das Micro-Gap (MG) Ventil verbessert



die Effizienz bei hoch energetisch arbeitenden Anlagen in der Milchindustrie und sorgt für deutlich verbesserte Zellaufschluss- und Verarbeitungsergebnisse von ultrafeinen Emulsionen und Dispersionen. Welche Anforderungen Sie auch immer an Druck und Durchsatz stellen, SPX Flow Technology konstruiert und baut die technologisch modernsten Homogenisatoren und Kolloidmühlen auf dem Markt.

Zusammen mit Produktverbesserungen, verbesserter Effizienz und modernster Homogenisierertechnik reduzieren Rannie und Gaulin Maschinen Ihre Instandhaltungskosten und Produktionsausfallzeiten durch ein bedienerfreundliches und leicht zugängliches Design. Geräusche und Vibrationen wurden dramatisch reduziert, Öl- und Wasserverbrauch drastisch gesenkt. Und die Reinigung und Sterilisation wurden, dank der Inline - Ausführung, die Spalten und Todräume praktisch eliminiert, stark vereinfacht.



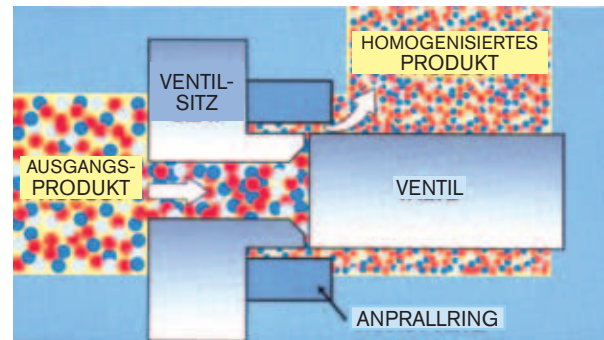
Leistungen: Kauf oder Miete

Das Lieferprogramm an SPX Mietmaschinen bietet ein Höchstmaß an Flexibilität bei der Anpassung von Maschinen an neue Prozessbedingungen. Darüber hinaus ist das Mietmaschinen-Programm eine Alternative für Anlagen- und Prozessverbesserungen, wenn Budgets limitiert sind. Ob gekauft oder gemietet, SPX Flow Technology liefert immer die Maschine, die Sie benötigen, um Ihre Produktionsleistung zu optimieren.

Grundlagen der Homogenisierung

Die Theorie der Homogenisierung

Das nicht homogenisierte Produkt gelangt mit hohem Druck und geringer Geschwindigkeit in das Homogenisier Ventil. Bei Eintritt des Produkts in den einstellbaren, engen Spaltbereich zwischen Ventil und Sitz, steigt die Geschwindigkeit rasant an und der Druck sinkt entsprechend ab. Die dabei freigesetzte Energie bewirkt Turbulenzen sowie lokale Druckdifferenzen, die die Partikel aufspalten. Das homogenisierte Produkt trifft danach auf den Anprallring und verlässt die Maschine mit dem für den Transport in den nächsten Prozessschritt notwendigen Druck.



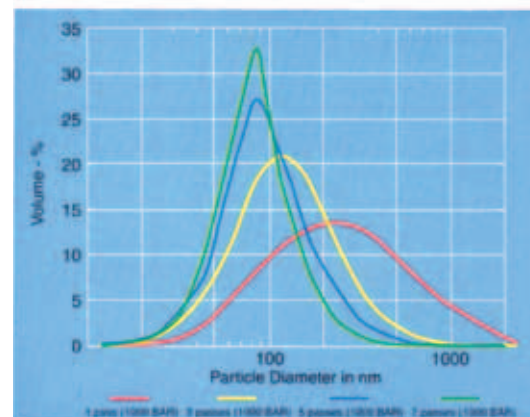
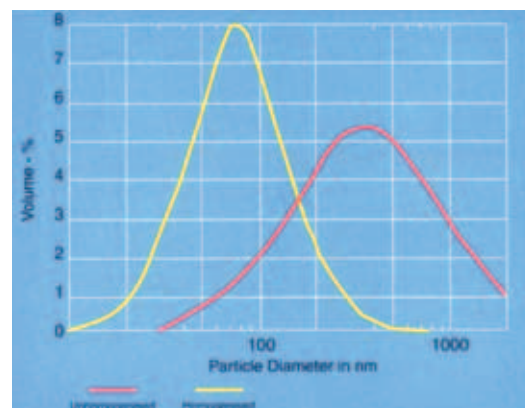
Homogenisieretechniken

Zur Herstellung einer Emulsion kann ein einstufiges Ventilsystem ausreichen. Ein zweistufiges System, in dem in der zweiten Stufe 15 – 25 % des Gesamtdruckes eingesetzt wird, verbessert jedoch die Stabilität der Emulsion. Für die Verarbeitung von Dispersionen wird meist ein einstufiges Ventilsystem bevorzugt.

Mehrfachhomogenisierung

Ist eine extrem enge Partikelverteilung gefordert, kann eine mehrfache Homogenisierung des Produkts notwendig sein. Diese Anforderung kann durch zwei oder mehr hintereinander geschaltete Homogenisatoren mit einer schrittweisen Bearbeitung des Produkts erreicht werden, oder durch Rezirkulation des Produkts durch einen Homogenisatoren.

Dies entspricht einer 4-fachen Homogenisierung bei 1000 bar eines Öl-in-Wasser Gemisches. Jeder Durchgang bewirkt eine weitere Partikelgrößenverteilung zu kleineren Tropfengrößen und einer feineren Verteilung.



Lösungen für das gesamte Anwendungsspektrum

Während andere von Einsatzflexibilität reden, können nur SPX Flow Technology's umfangreiche Erfahrungen – mit einer unübertroffenen Vielfalt von Applikationen – gewährleisten, dass Sie die richtige Maschine und Konfiguration für herausragende Leistungen erhalten. Fragen Sie einfach, wir verstehen das Geschäft. Das Endergebnis und die Prozessleistungsvorteile dieses Wissens und dieser Kompetenz werden Ihnen große Freude bereiten.

Milchprodukte

Verlängerte Haltbarkeit, verbesserte Feinheit und mehr Geschmack

- Milch
- Eiskreme
- Sahne
- Joghurt
- Desserts
- Saure Sahne
- Käse
- Kondensmilch



Nahrungsmittel und Getränke

Verbesserte Viskositätskontrolle, erhöhte Haltbarkeit, reduzierte Kosten für Inhaltsstoffe.

- Fettersatzstoffe
- Dressings
- Liköre
- Erdnussbutter
- Geschmacks- und Geruchsstoffe
- Fruchtsäfte
- Saucen
- Getränkeemulsionen
- Babynahrung
- Gemüsesäfte
- Tomatenprodukte
- fettreduzierte Nahrungsmittel
- Kindernahrung
- Fruchtsaftkonzentrate
- Eiprodukte
- Ernährungsersatzstoffe



Körperpflege und Kosmetika

Sanftere Textur, bessere Dispersionen von Verdickungsmitteln, stärkere Farbe, mehr Glanz, bessere Verarbeitung.

- Haarpflegeprodukte
- Konditionierer
- Hautcreme
- Lippenstifte
- Lotionen
- Nagellack
- Shampoos
- Liposomenemulsionen



Chemische Produkte

Partikelgrößen- und Viskositätskontrolle, verbesserte Farbe, reproduzierbare Anwendungen, verbesserte Stabilität.

- Desinfektionsmittel
- Silikonemulsionen
- Latex
- Emulgatoren
- Wachsemulsionen
- Viskositätsindexverbesserungen
- Insektizide
- Schmiermittel
- Pigmentdispersionen
- Spezialfarben und Beschichtungen
- Harzemulsionen
- Druckfarben



Biotechnologische Erzeugnisse

Zellaufschluss zur Ausbeutesteigerung von intrazellulären Produkten.

- Bakterien (E-Coli)
- Proteine
- Hefe (Cerevisiae)
- Algen
- Enzyme



Pharmazeutische Produkte

Stabilität, Homogenität, enge Partikelverteilung, verbesserte Textur.

- Antibiotika
- Salben
- Tiermedizin
- intravenöse Emulsionen
- Nahrungsmittlersatzstoffe
- Cremes
- Liposome
- Magensäuremittel (Medikamente)
- Tablettenbeschichtung



Innovative Technologie

Vom Antrieb („Power End“) bis zum produktberührten Bereich („Liquid End“), die Rannie und Gaulin Homogenisatoren sind so entwickelt und ausgeführt, dass sie Ihre Erwartungen an Qualität und technologische Innovation übertreffen

Die wichtigste Komponente im Homogenisiersystem ist die Ventiltechnologie. SPX Flow Technology hat sich durch die Entwicklung einer großen Reihe von technologisch fortgeschrittenen Ventilen für einen breiten Anwendungsbereich in eine weltweit führende Position gebracht. Unsere Ingenieure setzen sich dafür ein, mit Ihnen jeden einzelnen Punkt auszuarbeiten, um die Homogenisierventilkonfiguration und die Materialauswahl für Ihren speziellen Anwendungsfall zu entwickeln.

Das zweistufige Homogenisierventilsystem wird für die meisten Emulsionen eingesetzt, eine einstufige Ausführung wird für die meisten Dispersionen empfohlen. Für welche Anwendung Sie sich auch immer entscheiden, SPX hat eine Lösung, die die Leistung Ihrer speziellen Prozessbedingungen optimiert.

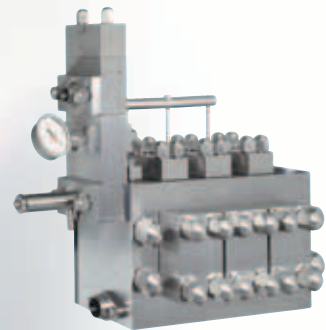
Der produktberührte Bereich – das Liquid End

SPX Flow Technology ist weltweit führend in der Entwicklung, Konstruktion und im Einsatz von Materialien, in der Weiterentwicklung von Ventiltechnologien mit dem größten Produktangebot. Unsere Experten helfen Ihnen, das richtige Homogenisierventil und Zylinderdesign für Ihre Anwendung zu finden. Die Auswahlmöglichkeit zwischen Rannie und Gaulin stellt sicher, dass Sie die richtige Maschine für Ihre spezielle Anwendung erhalten. SPXs Liquid Ends zeichnen sich durch eine hohe Zuverlässigkeit und einen geringen Wartungsbedarf aus, bieten präzise Prozesse und entsprechen allen internationalen Hygieneanforderungen. Ob Sie sich für Rannie (dreiteiliges Ventilgehäuse) oder Gaulin (Monoblock) entscheiden, wir bieten Ihnen die größte Auswahl an Materialien und Konfigurationen auf dem Markt.

Die Gaulin - Monoblock-Ausführung

Der Gaulin Monoblockzylinder für Hygieneanwendungen bietet ein Inline – Strömungsmodell und minimiert die Anzahl von Dichtungsbereichen. Abdeckungen und Frontkappen verbessern die Zugänglichkeit und vereinfachen die Wartung.

Tellerventile werden für niedrig viskose, leicht abrasive Produkte, wie Eiskremmix und Milchprodukte, Pflanzenöle und Silikonemulsionen eingesetzt.



Gaulin Monoblock
mit Hydraulikantrieb

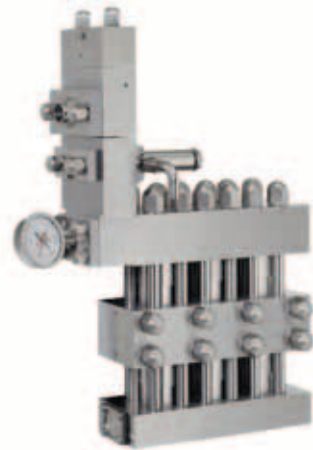
Kugelventile werden für hoch viskose, abrasive Produkte einschließlich Erdnussbutter, Kondensmilch, Wachsemlusionen, Schmierfette und Pigmente eingesetzt. **Doppeltgepackte Aseptikzylinder** wurden für aseptische Prozesse entwickelt und können auch als Einkapselung für diffuse Emissionen genutzt werden (Bestandteile, die pathogen, toxisch und radioaktiv entzündbar sind).

Das dreiteilige Rannie Ventilgehäuse

Der Rannie Zylinderblock spiegelt höchstes Ingenieurwissen wieder und ist bestens für hygienische sowie industrielle Anwendungen geeignet. Die Ausführung ermöglicht eine Trennung der Druckbereiche zwischen der Saug- und Druckseite. Dies vermindert die Möglichkeit eines Zylinderbruchs erheblich, wenn widrige Einsatzbedingungen vorliegen oder ein Betriebsdruck von 600 bar überschritten wird. Der Rannie Homogenisator ist für Ultrahochdruckanwendungen und sehr anspruchsvolle Einsatzbedingungen bestens geeignet. Es gibt ihn auch in einer Aseptikausführung. Der Rannie Homogenisator ist mit Kugel- und Tellerventilen ausgerüstet.

Das Patentierte Micro-Gap Homogenisierventil

Das patentierte Micro-Gap (MG) Ventil wurde entwickelt, um eine optimale Leistung bei der Milchverarbeitung zu erreichen. Das MG erfordert einen geringeren Betriebsdruck, um eine entsprechende Tröpfchenverteilung zu erzielen, sorgt für eine höhere Produktstabilität bei gleichzeitiger Reduzierung des Energiebedarfs und der Wartungskosten. Die Ergebnisse eines Einsatztests unter Realbedingungen zeigten, dass jährliche Einsparungen bis USD 20.000,- möglich sind im Vergleich zu konventionellen Ventilen, die höhere Drücke benötigen.



Rannie Dreiteiliger Zylinder mit Hydraulikantrieb



Patentiertes Micro-Gap Ventil

SPX liefert das richtige Ventil für Ihre Anwendung

SEO Homogenisierventil: Ein aus verschiedenen Keramikwerkstoffen gefertigtes konisches Flachventil ist speziell für abrasive Medien konzipiert. Es sind auch Versionen in Stellite und Wolframkarbid verfügbar. Das SEO Ventil erreicht bei einem leicht höheren Druck das gleiche Homogenisierergebnis wie ein LW Ventil.

XFD Homogenisierventil: Dies ist ein häufig eingesetztes Ventil in einer einstufigen Ausführung für Kapazitäten von bis zu 36000 l/h. Es wird aber auch als Ventil der ersten Stufe in einer zweistufigen Konfiguration eingesetzt. Das XFD Ventil ist als Stellite oder als Wolframkarbid Version erhältlich.

LW Homogenisierventil: Die Verwirbelungskammern des LW (liquid whirl) erzeugen einen hoch effizienten Homogenisierereffekt bei niedrigem Stromverbrauch. Das LW Ventil ist universell für Emulsionen, Dispersionen und Suspensionen einsetzbar. In einigen Fällen kann durch die Effizienz des LW Ventils eine zweite Stufe entfallen.

Betrieb: Standardisierte Hochleistungssysteme sind für alle Modelle verfügbar und können manuell oder selbsttätig betrieben werden. Der Hydraulikbetrieb ist bei Hochleistungsanlagen Standard



SEO
Homogenisierventil



XFD
Homogenisierventil



LW Universal
Homogenisierventil

technological
excellence

Der Antriebsbereich – Das Power End

Die Ausführung des Power Ends vereint umwelt- und ergonomische Vorteile miteinander. Das Power End ist eine permanent niedrigtourig arbeitende Antriebseinheit mit höhenverstellbaren Edelstahlfüßen und Vibrationsdämpfer.

Eine Edelstahlverkleidung, der Wegfall externer Ölleitungen, eine Kontrollleuchte und der Start-/Stopp - Drucktaster sorgen für eine einfache Bedienung. Jede Power End - Antriebseinheit ist nach dem Prinzip minimaler Geräuschemissionen und Vibrationen sowie Produktivität auf höchstem Niveau ausgelegt. Der Wartungskomfort ist optimiert: Ölwechsel sind erst nach 2000 Betriebsstunden bzw. sechsmonatigem Einsatz fällig. Das Power End wird in allen Rannie und Gaulin Maschinen eingesetzt. Der Ausschluss anderer Antriebstypen ermöglicht eine zeitnahe Ersatzteillieferung weltweit



Automatisierung

Integrieren Sie Ihren Homogenisator über hochwertige Automationspakete in Ihre Systemprozesssteuerung. Fernbedienbare Betätigungen, selbstregelnde elektronische Homogenisator – Kontrollsysteme gewähren einen gleichbleibenden Homogenisierdruck ohne Einsatz von Bedienpersonal. Automationspakete stehen für eine Vielzahl hydraulischer Überwachungssysteme zur Verfügung.



Die Jahrhundert Qualität, Qualität für ein neues Jahrhundert

Das umfangreichste Customer Service and Support – Netz der Branche. Unsere regionalen Büros und unser Vertriebsnetz stellen sicher, dass SPX Flow Technology immer in Ihrer Nähe ist.

Ausgezeichneter Kundenservice

Ihre Verbindung zu SPX Flow Technology endet natürlich nicht mit dem Kauf einer Maschine. Wir bieten Ihnen erfahrenes Personal, damit Ihre Maschine immer unter optimierten Betriebsbedingungen betrieben werden kann. Wir haben wichtige Ersatzteile für Ihre Maschinen auf Lager und können diese in der Regel innerhalb von 24 Stunden liefern. Ihre Maschinenstandzeiten und Serviceausgaben reduzieren sich dadurch auf ein Minimum.

Technischer Service auf Abruf

Wenn Sie Kunde von SPX Flow Technology sind, können Sie auf das umfangreiche technische Informationsnetzwerk des weltweit führenden Lieferanten von Homogenisatoren und –lösungen zugreifen. Wir bieten Ihnen qualifizierte Schulungen und Reaktionsfreudigkeit, und können Seminare mit Ihrem Team – bei Ihnen vor Ort - arrangieren, um Ihre Mitarbeiter und Maschinen auf dem Stand der Technik zu halten. Unsere Serviceingenieure reisen zu Ihnen und unterstützen Sie vor Ort.

SPX Flow Technology - die Antwort für Produktivität und effiziente Homogenisierung

- Wir wollen Ihnen helfen,
- Ihr Produkt zu verbessern
- Ihre Produktivität zu steigern
- und die Betriebskosten zu reduzieren.

und zwar mit unseren technologisch fortgeschrittenen Homogenisatoren. Mit dem Erbe von Rannie und Gaulin baut SPX Flow Technology auf Errungenschaften der Vergangenheit auf und schafft heute Innovationen, um die Zukunft der Homogenisierung zu perfektionieren. Profitieren Sie von unseren Visionen, und entdecken Sie all die Vorteile, die SPX Flow Technology Ihnen bieten kann. Nehmen Sie mit uns Kontakt auf, um Ihre spezifischen Zielsetzungen und Anwendungen und die vielen Vorteile, die Ihnen nur die SPX Technologie bieten kann, zu besprechen.

commitment

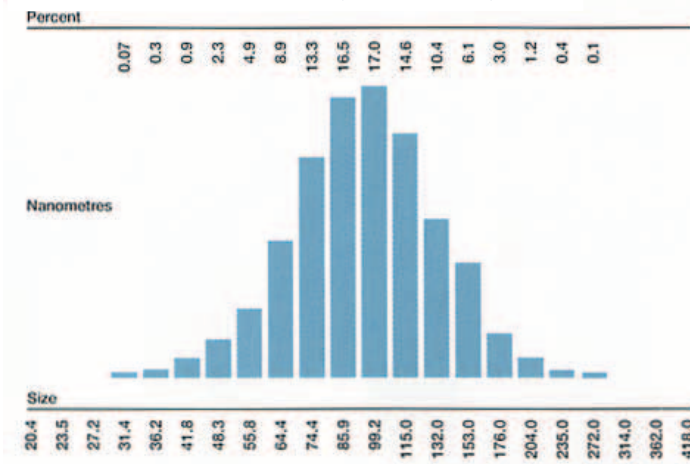
Viele physikalische und chemische Eigenschaften eines Produktes werden durch die Homogenisierung verbessert. Als Wegbereiter der Homogenisierertechnologie verfügen wir über gut ausgerüstete, von eigenen Expertenteams unterstützte Serviceeinrichtungen.

Kundenservice - Laboratorien

Unsere Labore haben bereits vielen Kunden bei der Verbesserung ihrer Produkte und bei der Lösung vom Prozessproblemen geholfen. Produktstabilität, Farbe, Viskosität, Geschmack und Konsistenz können während des Homogenisierprozesses erfasst werden.



GAUSSIAN ANALYSE (Feststoffe)

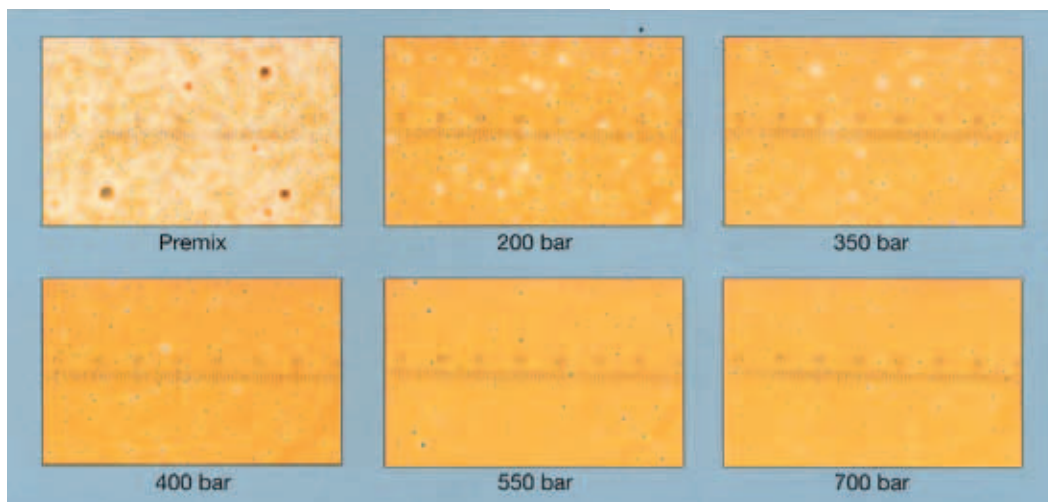


Es können

- Partikelgrößenanalyse
- Mikrophotographien
- Viskositäts- sowie Stabilitätsmessungen anhand von Proben durchgeführt werden.

Fachanalysen

Das erfahrene Laborpersonal bewertet kritisch alle Testdaten im Hinblick auf Ihren Prozess. SPX ist stolz darauf, Ihnen technische Unterstützung basierend auf einem hohen Erfahrungsschatz im Bereich der Homogenisierung anbieten zu können.



Beispiel einer bei verschiedenen Homogenisierdrücken verarbeiteten Emulsion (Vormischung, 200 700 bar)

APV Homogenisatoren - l/h - bar

RANNIE HOMOGENISATOREN - MAX. KAPAZITÄT L/H - KUGEL UND TELLER VENTILE													
Model	150 bar	170 bar	200 bar	210 bar	250 bar	300 bar	400 bar	600 bar	650 bar	800 bar	1000 bar	1200 bar	1500 bar
Rannie 5	900		900		700	570	450	250	130	130	80		
Rannie 15	3300		2300		1900	1650	1120	670	400	400	300	160	100
Rannie 24	5200		3700		2850	2500	1850	950	650	650	500		
Rannie 37	8200		5800		4700	4100	2800	2000	1300	1300	1000		
Rannie 55	12500		9000		7500	6300	4400	2900	2100	2100	1400	800	600
Rannie 110	21000	18000		14000	12000	10000	75000	5000		3500	2500		
Rannie 132T	22000		22000		17000	15000	11000	7500	5100	5100	4000		
Rannie 132Q	30000		20000		17000	14500	10000	7000					
Rannie 185Q	40000		30000		23000	20000	16000	10000	9000				
Rannie 315	35000		35000		35000	21000	21000	14200	10500	10500	8000		

GAULIN HOMOGENISATOREN - MAX. KAPAZITÄT L/H - KUGEL VENTILE											
Model	70 bar	100 bar	140 bar	150 bar	170 bar	200 bar	210 bar	250 bar	300 bar	400 bar	600 bar
Gaulin 5		720	720	720	720	720	720	500	500	400	180
Gaulin 15		2100	2100	2100	2100	1600	1600	1300	1150	800	450
Gaulin 24		3100	3100	3100	3100	2750	2750	1900	1900	1400	700
Gaulin 37		5200	5200	5200	5200	4500	4500	3100	3100	2200	1600
Gaulin 55		13700	9000	9000	9000	7700	7700	5300	5300	3750	2600
Gaulin 110				21000	18000		14000	12000	10000	7500	5000
Gaulin 132T		19000	19000	19000	19000	19000	19000	12500	12500	10500	7400
Gaulin 132Q		33000	16000	16000	16000	16000	16000				
Gaulin 185Q		38000	38000	30000	30000	27000	20000	20000			

GAULIN HOMOGENISATOREN - MAX. KAPAZITÄT L/H - TELLER VENTILE											
Model	70 bar	100 bar	140 bar	150 bar	170 bar	200 bar	210 bar	250 bar	300 bar	400 bar	600 bar
Gaulin 5	850	850	850	850	850	850	850				
Gaulin 15	3000	3000	3000	3000	3000	2300	2300	1900	1700	1100	
Gaulin 24	10200	4200	4200	4200	4200	3600	3600	2500	2500	1850	
Gaulin 37	11200	11200	6640	6640	6640	5700	5700	2800	2800	2800	
Gaulin 55	16000	16000	10500	10500	10500	9000	9000	6200	6200	4400	
Gaulin 110				21000	18000		14000	12000	10000	7500	5000
Gaulin 132T	19500	19500	19500	19500	19500	19500	19500	15000	15000	11000	
Gaulin 132Q	34000	34000	25000	25000	19000	17000	17000				
Gaulin 185Q	50000	50000	40000	32000	32000	28000	21000	21000			

APV Homogenisatoren - gph - psi

RANNIE HOMOGENISATOREN - MAX. KAPAZITÄT G/H - KUGEL UND TELLER VENTILE													
Model	2175 psi	2465 psi	2900 psi	3000 psi	3625 psi	4350 psi	5800 psi	8700 psi	9425 psi	11600 psi	14500 psi	17400 psi	21750 psi
Rannie 5	260		260		185	150	120	65	35	35	20		
Rannie 15	870		600		500	435	295	175	105	105	80	40	25
Rannie 24	1370		980		750	660	490	250	170	170	130		
Rannie 37	2170		1530		1240	1085	740	530	345	345	265		
Rannie 55	3300		2376		1980	1660	1160	770	555	555	370	210	160
Rannie 110	5544	4752		3696	3168	2640	1980	1320					
Rannie 132T	5810		5810		4490	3910	2905	1980	1650	1650	1060		
Rannie 132Q	7920		5280		4490	3830	2640	1850					
Rannie 185Q	10500		7900		6050	5250	4200	2600	2350				
Rannie 315	9245		9245		9245	5550	5550	3750	2775	2775	2115		

GAULIN HOMOGENISATOREN - MAX. KAPAZITÄT G/H - KUGEL VENTILE												
Model	1450 psi	2030 psi	2175 psi	2465 psi	2900 psi	3000 psi	3045 psi	3625 psi	4350 psi	5800 psi	8700 psi	
Gaulin 5	190	190	190	190	190		190	130	130	105	50	
Gaulin 15	550	550	550	550	420		420	340	300	210	120	
Gaulin 24	820	820	820	820	725		725	500	500	370	185	
Gaulin 37	1375	1375	1375	1375	1190		1190	820	820	580	420	
Gaulin 55	3620	2380	2380	2380	2035		2035	1400	1400	990	685	
Gaulin 110			5544	4752		3696		3168	2640	1980	1320	
Gaulin 132T	5020	5020	5020	5020	5020		5020	3300	3300	2775	1950	
Gaulin 132Q	8720	4225	4225	4225	4225		4225					
Gaulin 185Q	10000	10000	8000	8000	7100		5300	5300				

GAULIN HOMOGENISATOREN - MAX. KAPAZITÄT G/H - TELLER VENTILE												
Model	1015 psi	1450 psi	2030 psi	2175 psi	2465 psi	2900 psi	3000 psi	3045 psi	3625 psi	4350 psi	5800 psi	8700 psi
Gaulin 5	225	225	225	225	225	225		225				
Gaulin 15	792	792	792	792	792	610		610	500	450	290	
Gaulin 24	2690	1110	1110	1110	1110	950		950	660	660	490	
Gaulin 37	2960	2960	1750	1750	1750	1505		1505	740	740	740	
Gaulin 55	4230	4230	2775	2775	2775	2380		2380	1640	1640	1160	
Gaulin 110				5544	4752		3696		3168	2640	1980	1320
Gaulin 132T	5150	5150	5150	5150	5150	5150		5150	3435	34535	2905	
Gaulin 132Q	9000	9000	6600	6600	5020	4490		4490				
Gaulin 185Q	13200	13200	10600	8500	8500	7400		5545	5545			



Ihr örtlicher Ansprechpartner:

SPX Flow Technology
Zeichenstr.49
D-59425 Unna
Telefon + 49(0) 2303 / 108-0 - Telefax +49 (0) 2303/ 108-210



SPX Flow Technology
Herstedøstervej 27-29, C3, 1st Floor
DK-2620 Albertslund, Denmark
Phone: +45 70 278 999 Fax: +45 70 278 998
www.apv.com
www.spxft.com

Für weitere Informationen über unsere weltweiten Standorte, Zulassungen, Zertifizierungen und unsere Vertreter vor Ort, besuchen Sie bitte unsere Website: www.apv.com.

Die SPX Corporation behält sich das Recht vor, die neuesten Konstruktions- und Werkstoffänderungen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung hierzu einfließen zu lassen. Konstruktive Ausgestaltungen, Werkstoffe sowie Maßangaben, wie sie in dieser Mitteilung beschrieben sind, sind nur zur Information. Alle Angaben sind unverbindlich, es sei denn, sie wurden schriftlich bestätigt.

Issued: 01/2011 3000-06-01-2011-D

Copyright © 2005 SPX Corporation