



APV FX Systems™

Factory Xpress Systems



APV FX Systems™ leverer stor-skala-fordele til lille- og mediumskala-produktion.

Sparer tid og plads

FX Systems™ - også kendt som Factory Xpress Systems - er prækonstruerede, komplette units med ultrakorte leveringstider til hurtig implementering på fabrikken. FX Systems™ omfatter et udvalg af procesteknologier med alsidige automatiseringsmuligheder og kan således tilbyde hurtig installation af små- og mediumskala forarbejdningsløsninger med de samme kvalitetsfordele som en storskala-fabrik.

SPX Flow Technology ingeniører og teknikere har brugt erfaringer, indsamlet fra hele verden, til at designe standardiserede modulløsninger, som kombinerer lidt plads og unit-opbygning. Det betyder, at FX Systems™ er at finde på områder, der er for små til andet bearbejdningsudstyr og maksimerer således anvendelsen af produktionsområder.

Hurtigere og mere økonomisk installation

FX Systems™ kan brugerdefineres til en vis grad ved at vælge mellem forskellige moduler og optioner, afhængigt af anvendelsestypen. Det standardiserede moduldesign og de korte leveringstider, der er helt nede på nogle få uger, betyder en nedsat lanceringstid (den tid, der går til udvikling af fremstilling af et produkt, indtil det kan bringes på markedet) for et nyt produkt og letter større fabrikker for tidskrævende omstillingsperioder.

Hvert modul indeholder et komplet sæt installationsvejledninger og kan hurtigt samles, hvorved installationsomkostningerne skæres ned til et minimum og forkorter tiden indtil produktion betydeligt.

Blot tilslut og producer

FX Systems™ betyder, at producenterne af mejeriprodukter, fødevarer og drikkevarer af alle størrelser nu kan få gavn af ekspres levering og installation af komplette units med den samme kvalitet og pålidelighed, de samme lave vedligeholdelseskrav og den samme adgang til global service og levering af reservedele som de systemer, der tilbydes af større SPX Flow Technology systemer. Det betyder, at når udstyret er installeret, behøver kunden bare at tilslutte systemet og producere"

APV CIP Systems (in-line rengøring)



CIP-enheder til effektiv rengøring af rørledningssystemer, beholdere og forarbejdningsanlæg med et udvalg af tankstørrelser

afhængigt af kravene. Fås i to standardstørrelser

APV CIP MINI
APV CIP MIDI

APV DELTA ventilmatrix



DELTA ventilmatrix og APV komplette units sparer producenterne tid og penge og skærer ned på gennemløbstiderne. Ventilmatrix og units er komplet konstruerede. De er

bygget af APV og er fabrikstestede inden forsendelsen. Styreskabe med magnetventiler kan inkluderes i den fortrådede ventilmatrix.

APV SepStream System



APV SepStream systemer adskiller og koncentrerer valle eller råmælk for at skabe nye integrerede specialprodukter eller ingredienser uden spild, da processen også giver vand af høj kvalitet.

APV GoldStream System



APV GoldStream processen samler kvalitets-sanitetskomponenter, der er indrettet til at arbejde sammen om at levere et forudsigeligt afkast. Anlægget anvender den

gennemprøvede omvendte osmoteknologi (RO) til at adskille og koncentrere mælkerester tilbage til deres originale sammensætning eller højere.

APV Mælkemodtagelsessystemer



Mælkemodtagelsesuniten omfatter tilførsel af mælk og andre flydende mælkeprodukter til videre forarbejdning på et mælkeforbearbejdningsanlæg. Den primære funktion er at fjerne luft, måle mængden, pumpning og afkøling inden lagring og videre forarbejdning.

APV TPM Batch Mixer



Batch mixer (batch banding) baseret på cirkulation via en buffertank. Der tilsættes pulver i mixeren ved hjælp af en klapventil. Ventilen kontrollerer pulverets strøm og forhindrer, at der kommer luft ind i mixeren.

APV Flex-Mix Instant



Indrettet til batchblanding, inline-blanding via en eller flere hydreringstanke eller fortsat blanding i lukkede systemer med vakuumpulvertransport.

APV TPX In-Line Mixer



Blanderen består af et antal skrueformede blandingselementer, monteret på et rør i rustfrit stål.

APV Flex-Mix Processor



Hygiejnisk batchproces med forarbejdning og afkøling inden for en tidsramme, der ligner en kontinuerlig proces. Et særligt blandingsdesign sikrer en blid forarbejdning og beskyttelse af produktintegriteten. Valgfri "high shear mixing" unit til emulgering. Individuelle procestrinskombinationer.

APV DarMix+ In-Line Mixer



In-line mixer til blanding af smør og smørblandinger. Kompakt og særdeles effektiv in-line mixer. Blandingsintensitet (omdrejningstal i minuttet) kontrolleres af en frekvensomformer.

APV Flex-Mix Liquiverter



Manuel enhed indrettet til batchblanding, inline-blanding via en eller flere hydreringstanke eller kontinuerlig blanding, med valgfri integrering i fuldt automatiske systemer. Fås som en standard enhed eller som option til "high shear mixing".

APV Flex-Mix Power Mixer



APV Flex-Mix Power Mixer er en "high shear", fritstående in-line mixer, der er velegnet til bearbejdning af væske og væske/gasdispersioner. Aseptisk gasinjektion bruges til at fremstille et luftholdigt produkt. Væsken doseres i en rotor-/stator pin-mixer til "high shear" emulgering.



Din lokale kontaktperson:



SPX Flow Technology
Pasteursvej
DK-8600, Danmark
Tlf.: +45 70 278 278 Fax: +45 70 278 330
www.apv.com
www.spxft.com

Besøg www.apv.com og få mere at vide om vores verdensomspændende kontorer, godkendelser, certificeringer og lokale agenter.

SPX Corporation forbeholder sig retten til at inkorporere vores seneste design- og materialeændringer uden forudgående varsel eller forpligtelser. Designtræk, byggematerialer og dimensionsdata som beskrevet heri gives udelukkende til information og skal altid bekræftes skriftligt.

Udstedt: 12/2010 9009-02-12-2010-DK

Copyright © 2010 SPX Corporation